

## Kabelschuhzuordnung: Pressform - Presswerkzeug

## Kabelklassifizierung und Zuordnung Kabelschuh

### 1 Rohrkabelschuhe & Verbinder, R -Reihe, Normalausführung

Querschnitt: 0,75 - 400 mm<sup>2</sup>

- ▶ Standard, Typ R
- ▶ Standard 90°/45° gewinkelt, Typ RW
- ▶ Schaltgeräte, schmal, Typ RS
- ▶ Verbinder "Standard", Typ RV

Prägung Flansch, Hersteller und Querschnitt/Bohrung, Material: CU-Rohr nach EN13600



Werkzeug	Artikel-Nr.	Pressform	Querschnitt
mechanisch	CNC	☾	0,5 - 10 mm <sup>2</sup>
	RZ 16		0,75 - 16 mm <sup>2</sup>
	PRS 50BS	⬡	6 - 50 mm <sup>2</sup>
	PRS 50SY		6 - 50 mm <sup>2</sup>
	PRS 120BS		10 - 120 mm <sup>2</sup>
akku-hydr.	MPW 300*	⬡	6 - 300 mm <sup>2</sup>
	AHPW 150ML*	⬡	6 - 150 mm <sup>2</sup>
	AHPW 300S*	⬡	6 - 300 mm <sup>2</sup>
	AHPW 400*	⬡	10 - 400 mm <sup>2</sup>
	AHPW 30ML	☾	6 - 120 mm <sup>2</sup>
	AHPW 60UNM	☾	10 - 240 mm <sup>2</sup>



### 2 Rohrkabelschuhe & Verbinder, RF-Reihe, für feindrätige Leiter

Querschnitt: 10 - 300 mm<sup>2</sup>

- ▶ Feindrätig, Typ RF
- ▶ Feindrätig 90°/45° gewinkelt, Typ RWF
- ▶ Stossverbinder feindrätig, Typ RVF

Einführungsbereich Kabelschuh aufgeweitet, Material: CU-Rohr nach EN13600



Werkzeug	Artikel-Nr.	Pressform	Querschnitt
mechanisch	MPW 300*	☾	10 - 70 mm <sup>2</sup>
akku-hydr.	AHPW 150ML*	☾	10 - 35 mm <sup>2</sup>
	AHPW 300S*	☾	10 - 70 mm <sup>2</sup>
	AHPW 400*	☾	16 - 150 mm <sup>2</sup>
	AHPW 30ML	☾	6 - 120 mm <sup>2</sup>
	AHPW 60UNM	☾	10 - 240 mm <sup>2</sup>



### 3 Presskabelschuhe DIN 46235 & Verbinder DIN 46267 - P-Reihe

Querschnitt: 6 - 1000 mm<sup>2</sup>

- ▶ Presskabelschuh DIN 46235, Typ P
- ▶ Presskabelschuh DIN 46235, 90°/45° gewinkelt, Typ PW
- ▶ Pressverbinder DIN 46267, Typ PV

Pressmarkierung Anzahl Pressungen und Kennziffer/bei Pressung aufgeprägt, Material: CU-Rohr nach EN13600



Werkzeug	Artikel-Nr.	Pressform	Querschnitt
mechanisch	PRSD 50BS	⬡	6 - 50 mm <sup>2</sup>
	PRSD 50 SY		6 - 50 mm <sup>2</sup>
	PRSD 120BS		10 - 120 mm <sup>2</sup>
	MPW 300*		6 - 300 mm <sup>2</sup>
akku-hydr.	AHPW 150ML*	⬡	6 - 120 mm <sup>2</sup>
	AHPW 300S*	⬡	6 - 300 mm <sup>2</sup>
	AHPW 400*	⬡	10 - 400 mm <sup>2</sup>



### 4 Quetschkabelschuhe DIN 46234 & Verbinder - Q-Reihe, für feindrätige Leiter

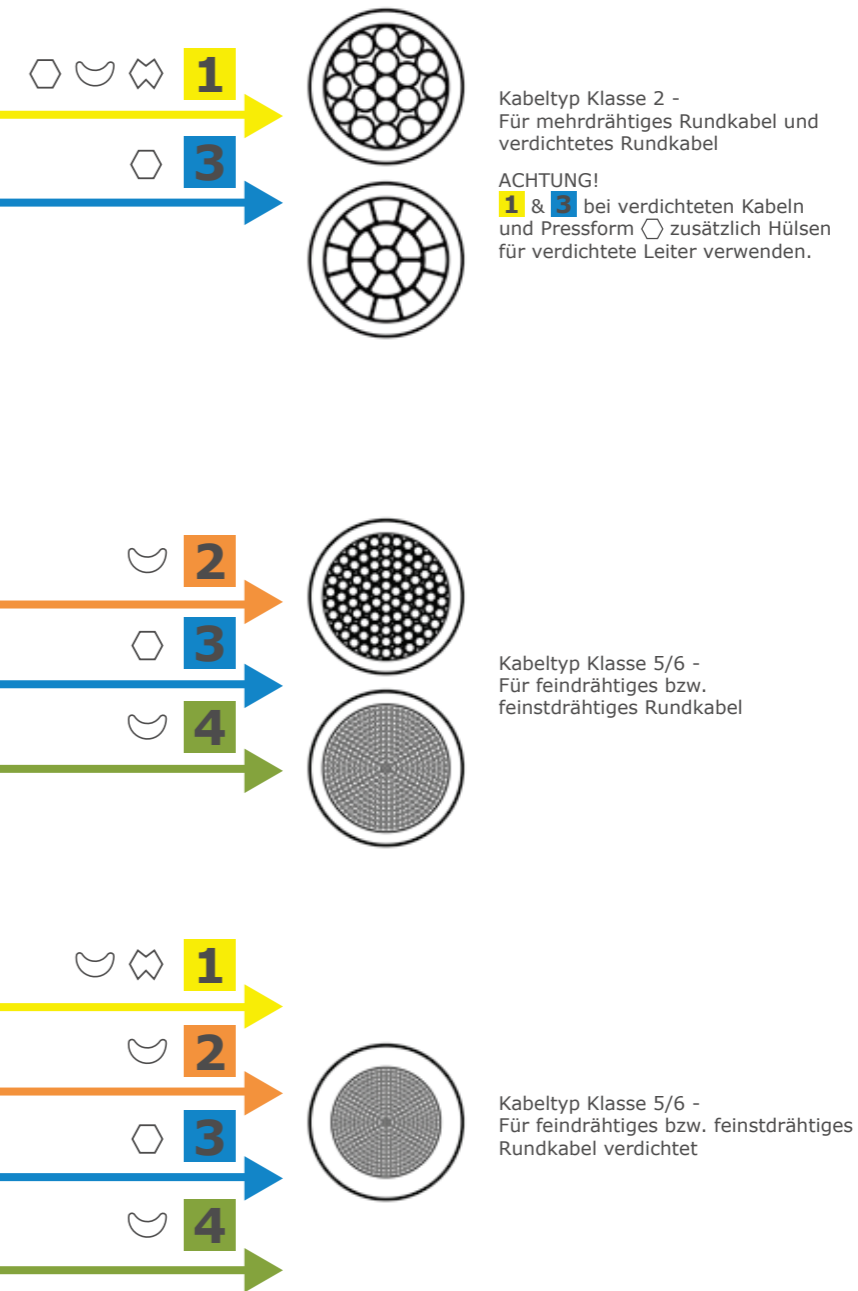
Querschnitt: 0,5 - 240 mm<sup>2</sup>

- ▶ Quetschkabelschuh, Typ Q
- ▶ Stiftkabelschuh, Typ QST
- ▶ Quetschverbinder, Typ QV

Pressbereich hart-verlötet, aus Cu-Blech gestanz, Material: CU-ETP / CU-DLP



Werkzeug	Artikel-Nr.	Pressform	Querschnitt
mechanisch	CNC	☾	0,5 - 10 mm <sup>2</sup>
	QZK 16		0,5 - 16 mm <sup>2</sup>
	QZK 35		10 - 35 mm <sup>2</sup>
akku-hydr.	AHPW 150ML*	☾	10 - 35 mm <sup>2</sup>
	AHPW 300S*	☾	10 - 70 mm <sup>2</sup>
	AHPW 400*	☾	10 - 150 mm <sup>2</sup>
	AHPW 30ML	☾	6 - 95 mm <sup>2</sup>
	AHPW 60UNM	☾	10 - 240 mm <sup>2</sup>



**ACHTUNG!**  
**1** & **3** bei verdichteten Kabeln und Pressform ⬡ zusätzlich Hülsen für verdichtete Leiter verwenden.

\*= auswechselbare Presseinsätze notwendig

MPW 300 - Presseinsätze Reihe E2  
 AHPW 150ML - Presseinsätze Reihe E0  
 AHPW 300S - Presseinsätze Reihe E2  
 AHPW 400 - Presseinsätze Reihe E3

#### Legende

- ⬡ Sechskantpressung (Presseinsatz DIN-Presskabelschuh/ Rohrkabelschuh nicht identisch)
- ☾ Dornpressung
- ⬡ WM-Pressung