

Blechlocher-Spalt-System - Rund mit 3 Schneiden



- Für Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3 mm Stärke
- Für manuelle und hydraulische Betätigung geeignet
- Stanzabfall wird in 3 Teile gespalten, dadurch leichte Entfernung aus der Matrize gewährleistet
- Jede Position einzeln bestellbar

Technische Daten:

Vorbohren für Betätigung mit Zugschraube notwendig

- Zugschraube Ø 6,0 mm (Artikel-Nr. ZSM 60, ZSH 60), Vorbohrer Ø 6,5 mm
- Zugschraube Ø 9,5 mm (Artikel-Nr. ZSM 95, ZSH 95), Vorbohrer Ø 10,0 mm
- Zugschraube Ø 19 mm (Artikel-Nr. ZSM 19-55, ZSM 19-75, ZSH 19)
 - a) Vorbohren Ø 11,0 mm
 - b) Vorstanzen Ø 20,4 mm

Lieferumfang:

- Komplettlocher
- Stempel, Matrize, Zugschraube manuell mit Kugellager

Maß mm	PG	ISO	Blechdicke max. mm	Artikel-Nr. Komplett- locher	Artikel-Nr. Stempel	Artikel-Nr. Matrize	Artikel-Nr. Zug- schraube mit Kugellager manuell	Artikel-Nr. Zug- schraube hydraulisch
12,5	7	12	1,5	BLK 12	BLS 12	BLM 12	ZSM 60	ZSH 60
15,2	9		2,0	BLK 15	BLS 15	BLM 15	ZSM 95	ZSH 95
16,2		16	2,0	BLK 16	BLS 16	BLM 16	ZSM 95	ZSH 95
20,4	13	20	2,0	BLK 20	BLS 20	BLM 20	ZSM 95	ZSH 95
22,5	16		2,0	BLK 22	BLS 22	BLM 22	ZSM 95	ZSH 95
25,4		25	2,0	BLK 25	BLS 25	BLM 25	ZSM 95	ZSH 95
28,3	21		2,0	BLK 28	BLS 28	BLM 28	ZSM 95	ZSH 95
30,5			2,0	BLK 30	BLS 30	BLM 30	ZSM 95	ZSH 95
32,5		32	3,0	BLK 32	BLS 32	BLM 32	ZSM 19	ZSH 19
37,0	29		3,0	BLK 37	BLS 37	BLM 37	ZSM 19	ZSH 19
40,5		40	3,0	BLK 40	BLS 40	BLM 40	ZSM 19	ZSH 19
47,0	36		3,0	BLK 47	BLS 47	BLM 47	ZSM 19	ZSH 19
50,5		50	3,0	BLK 50	BLS 50	BLM 50	ZSM 19	ZSH 19
54,0	42		3,0	BLK 54	BLS 54	BLM 54	ZSM 19	ZSH 19
60,0	48		3,0	BLK 60	BLS 60	BLM 60	ZSM 19	ZSH 19
64,0		63	3,0	BLK 64	BLS 64	BLM 64	ZSM 19	ZSH 19

Blechlocher-Edelstahl Spalt-System - Rund mit 3 Schneiden



- Für Edelstahl (VA), Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke
- Für manuelle und hydraulische Betätigung geeignet
- Stanzabfall wird in 3 Teile gespalten, dadurch leichte Entfernung aus der Matrize gewährleistet
- Jede Position einzeln bestellbar

Technische Daten:

Vorbohren für Betätigung mit Zugschraube notwendig

- Zugschraube Ø 11,1 mm (Artikel-Nr. ZSM 11, ZSH 11), Vorbohrer Ø 11,5 mm
- Zugschraube Ø 19 mm (Artikel-Nr. ZSM 19-55, ZSM 19-75, ZSH 19),
 - a) Vorbohren Ø 11,5 mm
 - b) Vorstanzen Ø 20,4 mm

Lieferumfang:

- Komplettlocher
- Stempel, Matrize, ohne Zugschraube

Maß mm	PG	ISO	Blechdicke max. mm	Artikel-Nr. Komplett- locher	Artikel-Nr. Stempel	Artikel-Nr. Matrize	Artikel-Nr. Zug- schraube mit Kugellager manuell	Artikel-Nr. Zug- schraube hydraulisch
15,2	9		2,5	BLKS 15	BLSS 15	BLMS 15	ZSM 11	ZSH 11
16,2		16	2,5	BLKS 16	BLSS 16	BLMS 16	ZSM 11	ZSH 11
20,4	13	20	2,5	BLKS 20	BLSS 20	BLMS 20	ZSM 11	ZSH 11
22,5	16		2,5	BLKS 22	BLSS 22	BLMS 22	ZSM 11	ZSH 11
25,4		25	2,5	BLKS 25	BLSS 25	BLMS 25	ZSM 11	ZSH 11
28,3	21		3,5	BLKS 28	BLSS 28	BLMS 28	ZSM 19-55	ZSH 19
30,5			3,5	BLKS 30	BLSS 30	BLMS 30	ZSM 19-55	ZSH 19
32,5		32	3,5	BLKS 32	BLSS 32	BLMS 32	ZSM 19-55	ZSH 19
37,0	29		3,5	BLKS 37	BLSS 37	BLMS 37	ZSM 19-55	ZSH 19
40,5		40	3,5	BLKS 40	BLSS 40	BLMS 40	ZSM 19	ZSH 19
47,0	36		3,5	BLKS 47	BLSS 47	BLMS 47	ZSM 19	ZSH 19
50,5		50	3,5	BLKS 50	BLSS 50	BLMS 50	ZSM 19	ZSH 19
54,0	42		3,5	BLKS 54	BLSS 54	BLMS 54	ZSM 19	ZSH 19
60,0	48		3,5	BLKS 60	BLSS 60	BLMS 60	ZSM 19	ZSH 19
64,0		63	3,5	BLKS 64	BLSS 64	BLMS 64	ZSM 19	ZSH 19