

# neko

Ihr Partner für eine sichere Verbindung



## KATALOG

Werkzeuge & Zubehör

Einer unserer Beiträge zum Erreichen der Nachhaltigkeitsziele  
und für das Bewusstsein im Umgang mit endlichen Ressourcen:



Dieses Druckerzeugnis ist mit dem Blauen Engel hergestellt.

# Inhaltsverzeichnis

Seite	Artikel
07 - 10	Presswerkzeuge mechanisch für Aderendhülsen
11 - 12	Presswerkzeuge mechanisch für isolierte und unisolierte Kabelverbindungen
13	Presswerkzeuge mechanisch für Rohrkabelschuhe und Verbinder, Standardausführung
14	Presswerkzeuge mechanisch für Presskabelschuhe und Verbinder DIN
15	Presswerkzeuge mechanisch für Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe
16 - 17	Presswerkzeuge für Photovoltaik Kontakte MC 4
18 - 21	Presswerkzeuge mechanisch für auswechselbare Einsätze
22	Presswerkzeug elektromechanisch für auswechselbare Einsätze
23	Presswerkzeug akku-hydraulisch für Aderendhülsen
24 - 25	Presswerkzeuge akku-hydraulisch ohne Einsätze
26 - 28	Presswerkzeuge akku-hydraulisch für auswechselbare Einsätze
29	Kabelscheren mechanisch, mit und ohne Ratsche
30 - 34	Kabelscheren akku-hydraulisch für mehr- und feindrähtige Kabel
35	Elektro-hydraulisches Akku-Antriebsaggregat
36	Hydraulische Press- und Schneidköpfe für Antriebsaggregate
37 - 46	Einsätze für Presswerkzeuge mechanisch, hydraulisch und elektromechanisch
47 - 50	Abisoliermesser und Kabel-Entmanteler
51 - 52	Abisolierzangen
53	Schraubenzangen und Schaltschrankschlüssel
54 - 55	Akkus und Adapter für akku-hydraulische Werkzeuge
56 - 59	Blechlocher-Spalt-Systeme und Sortimente, rund mit 3 Schneiden
60 - 62	Blechlocher-Edelstahl-Spalt-Systeme und Sortimente, rund mit 3 Schneiden
63 - 65	Formblechlocher: Quadrat, Rechteck, Rund-Nuten und schwere Steckverbinder
66 - 68	Hand- und Akku-Hydraulikstanzen für Blechlocher
69	Hydraulikzylinder, Kerbnutzange
70 - 71	Zubehör für Blechlocher und Stanzen
72 - 75	Technischer Anhang
76 - 79	AGB

# Über **neko**

## ► WIR SIND

Das Unternehmen neko GmbH & Co. KG ist im Bereich der lötfreien Verbindungstechnik seit 45 Jahren als kompetenter Lieferant & Partner für die Industrie und Elektrotechnik bekannt. Unser Produktprogramm umfasst das gesamte Sortiment der lötfreien Kabelverbindungstechnik.

## ► WIR GARANTIEREN

Engagement, Einsatzbereitschaft, Flexibilität, Motivation, technischen Support, qualitativ hochwertige Produkte.

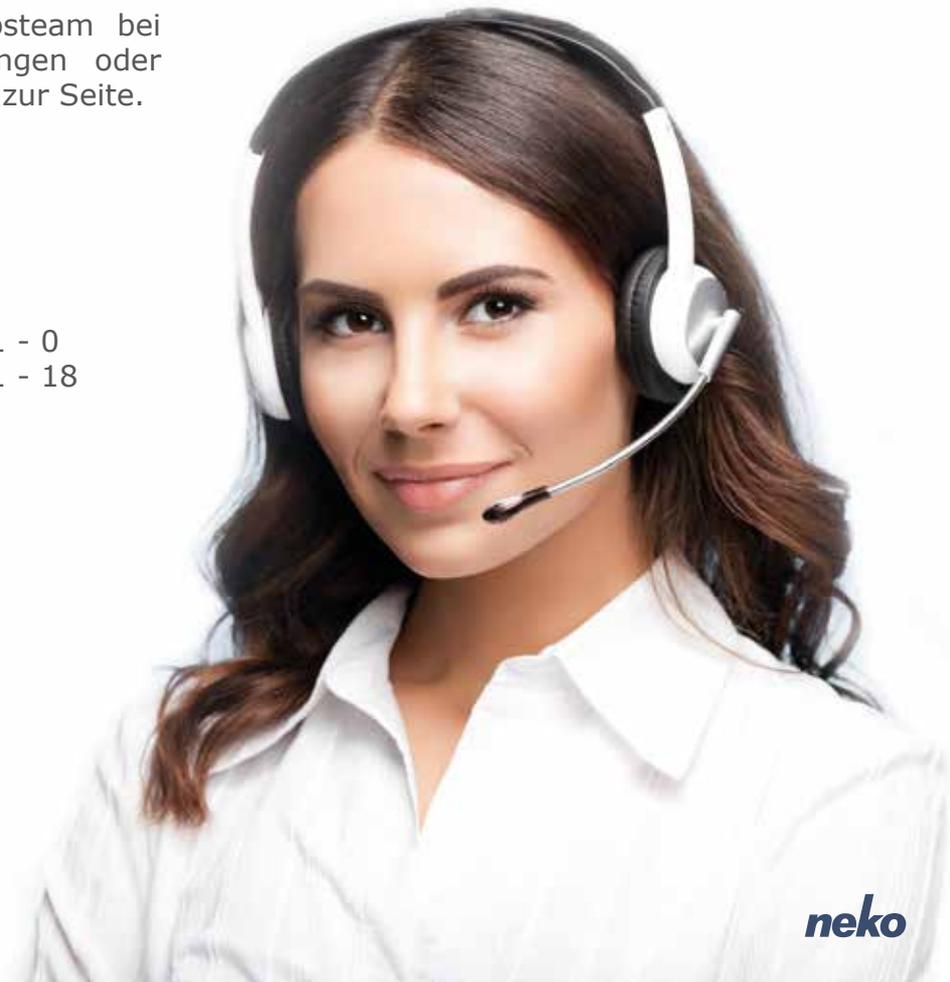
## ► WIR BIETEN

Als Spezialist für lötfreie Kabelanschlusstechnik, Kabelbündel- und Befestigungssysteme, Press- und Schneidwerkzeugen sowie Handwerkzeugen bieten wir Ihnen ein vielfältiges Produktprogramm und einen kompletten Rund um Service! Technische Beratung und Erarbeitung von speziellen Produktlösungen, Produktvorführungen, Wartung- und Reparaturdienst mit Hol-/Bringservice, Leihgeräteservice, Zeichnungserstellung, Prüfungen, Analysen, Dokumentationen und Produktzertifizierungen sind ein Teil unseres Leistungsspektrums.

Gerne steht Ihnen unser Vertriebsteam bei individuellen Projekten, Entwicklungen oder technischen Problemfällen beratend zur Seite.

neko GmbH & Co. KG  
Hartkopsbever 1  
D-42499 Hückeswagen

Telefon: +49 (0) 2192 - 93 43 1 - 0  
Fax: +49 (0) 2192 - 93 43 1 - 18  
Internet: [www.myneko.de](http://www.myneko.de)  
E-Mail: [info@myneko.de](mailto:info@myneko.de)



# Unser Leistungsprofil

- ▶ Qualitätsmanagement-System nach DIN ISO 9001:2015
- ▶ Umweltmanagement-System ISO 14001:2015
- ▶ Zertifiziertes klimaneutrales Unternehmen
- ▶ Produkte entsprechen den aktuellsten Umweltrichtlinien, WEEE, REACH- und RoHS-konform
- ▶ Technische Kundenbetreuung rund um die lötfreie Verbindungstechnik
- ▶ Individuelle technische Lösungen auf Anfrage
- ▶ Fertigung von Sonderteilen
- ▶ Wartung und Reparatur-Service
- ▶ Leihgeräte-Service
- ▶ Produkte mit internationalen Zulassungen
- ▶ Moderne Logistik
- ▶ Auftragsbearbeitung und Versand erfolgt bei Verfügbarkeit innerhalb von 24 Stunden





# **TOP-LINE**

- ▶ Für höchste Qualitätsanforderungen
- ▶ Sehr gute ergonomische Form
- ▶ Extreme Langlebigkeit
- ▶ Herstellung aus hochwertigsten Rohstoffen

## AZ 2.5-D | Presswerkzeug für Aderendhülsen



- Pressbereich: 0,5 – 2,5 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Dorn
- Hülseinführung: Seitlich
- Pro Querschnitt ein Pressprofil

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
AZ 2.5-D	0,5 - 2,5	150	0,16	1

## AZ 16 | Presswerkzeug für Aderendhülsen



- Pressbereich: 0,5 – 16 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Dorn
- Hülseinführung: Seitlich
- Pro Querschnitt ein Pressprofil

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
AZ 16	0,5 - 16	230	0,25	1

## AZ 35 | Presswerkzeug für Aderendhülsen



- Pressbereich: 10 – 35 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Dorn
- Hülseinführung: Seitlich
- Pro Querschnitt ein Pressprofil

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
AZ 35	10 - 35	230	0,24	1

## CZT 16 | Presswerkzeug für Aderendhülsen



- Pressbereich: 0,5 – 16 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Trapez
- Hülseinführung: Seitlich
- Mit Sperrvorrichtung
- Pro Querschnitt ein Pressprofil

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
CZT 16	0,5-16	220	0,58	1

## AZT 10 | Presswerkzeug für Aderendhülsen

**★TOP-LINE**



- Pressbereich: 0,08 – 10 mm<sup>2</sup>  
2 x 0,5 – 2 x 4 mm<sup>2</sup> Zwillingsaderendhülsen
- Pressform: Vierkant
- Hülseinführung: Seitlich
- Automatische Querschnittsanpassung, nur 1 Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung
- Geringes Gewicht

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup> Aderendhülse	Querschnitt mm <sup>2</sup> Twin	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AZT 10</b>	0,08 - 10	2 x 0,5 - 2 x 4	190	0,30	1

## AZVP 16 | Presswerkzeug für Aderendhülsen

**★TOP-LINE**



Drehbares Profil für Front bzw. seitliche Hülseinführung

- Pressbereich: 0,14 – 16 mm<sup>2</sup> Aderendhülsen  
2 x 0,25 – 2 x 6 mm<sup>2</sup> Zwillingsaderendhülsen
- Pressform: Vierkant
- Hülseinführung: Front & seitlich, Profil 360° drehbar
- Automatische Querschnittsanpassung, nur 1 Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung
- Ergonomische Form, geeignet für enge Platzverhältnisse
- Geringes Gewicht

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup> Aderendhülse	Querschnitt mm <sup>2</sup> Twin	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AZVP 16</b>	0,14 - 16	2 x 0,25 - 2 x 6	180	0,30	1

## AZSP 16 | Presswerkzeug für Aderendhülsen

**★TOP-LINE**



- Pressbereich: 0,14 – 16 mm<sup>2</sup> Aderendhülsen  
2 x 0,5 – 2 x 6 mm<sup>2</sup> Zwillingsaderendhülsen
- Pressform: Sechskant
- Hülseinführung: Seitlich
- Automatische Querschnittsanpassung, nur 1 Pressprofil
- 2 Pressbereiche, 0,14 - 6 bzw. 10 - 16 mm<sup>2</sup>, Einstellung über Wahlschalter
- Mit Sperrvorrichtung
- Ergonomische Form, geeignet für enge Platzverhältnisse
- Geringes Gewicht

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup> Aderendhülse	Querschnitt mm <sup>2</sup> Twin	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AZSP 16</b>	0,14 - 16	2 x 0,5 - 2 x 6	175	0,40	1

## AZS 16 | Presswerkzeug für Aderendhülsen „Sechskantpressung“

**★TOP-LINE**



- Pressbereich: 0,08 – 16 mm<sup>2</sup>  
2 x 0,25 – 2 x 10 mm<sup>2</sup> Zwillingsaderendhülsen
- Pressform: Sechskant
- Hülseinführung: Seitlich
- Automatische Querschnittsanpassung, nur 1 Pressprofil
- Schwenkpositionierer zur sicheren Verarbeitung von kleinen Querschnitten, 0,08 - 4mm<sup>2</sup>
- Schwenkpositionierer wechselbar, für Rechts- als auch Linkshänder
- Mit Sperrvorrichtung
- Geringe Handkraft – 30% reduziert
- Ergonomische Softhandgriffe mit Abgleitschutz

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup> Aderendhülse	Querschnitt mm <sup>2</sup> Twin	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AZS 16</b>	0,08 - 16	2 x 0,25 - 2 x 10	215	0,50	1

## AZP 616 | Presswerkzeug für Aderendhülsen

**★TOP-LINE**



- Pressbereich: 6 – 16 mm<sup>2</sup>  
2 x 4 – 2 x 6 mm<sup>2</sup> Zwillingsaderendhülsen
- Pressform: Vierkant
- Hülseinführung: Seitlich
- Automatische Querschnittsanpassung, nur 1 Pressprofil
- 3 Pressbereiche, 6 bzw. 10 und 16 mm<sup>2</sup>, Einstellung über Wahlschalter
- Mit Sperrvorrichtung
- Geringe Handkraft
- Ergonomische Softhandgriffe

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup> Aderendhülse	Querschnitt mm <sup>2</sup> Twin	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AZP 616</b>	6 - 16	2 x 4 - 2 x 6	220	0,60	1

## AZWM 50 | Presswerkzeug für Aderendhülsen



- Pressbereich: 10 – 50 mm<sup>2</sup>  
2 x 4 – 2 x 16 mm<sup>2</sup> Zwillingsaderendhülsen
- Pressform: WM-Pressung
- Hülseinführung: Seitlich
- Pro Querschnitt ein Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung
- Geeignet auch für ausgedünnte Leiter

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup> Aderendhülse	Querschnitt mm <sup>2</sup> Twin	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AZWM 50</b>	10 - 50	2 x 4 - 2 x 16	300	0,75	1

## AZWM 95 | Presswerkzeug für Aderendhülsen



- Pressbereich: 50 – 95 mm<sup>2</sup>
- Pressform: WM-Pressung
- Hülseinführung: Seitlich
- Pro Querschnitt ein Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung
- Geeignet auch für ausgedünnte Leiter

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AZWM 95</b>	50 - 95	300	0,75	1

## PITP 6 | Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen

★TOP-LINE



- Pressbereich: 0,5 – 6 mm<sup>2</sup>  
Farbcode Rot 0,5 – 1 mm<sup>2</sup>, Blau 1,5 – 2,5 mm<sup>2</sup>, Gelb 4 – 6 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Oval, Doppelpressung
- Ader- und Isolationspressung in einem Arbeitsgang
- Optimale Ergonomie mit deutlich weniger Kraftaufwand
- Querschnittszuordnung farbcodiert
- Mit Sperrvorrichtung

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PITP 6</b>	0,5 - 6	260	0,60	1

## PIT 7 | Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen

★TOP-LINE



- Pressbereich: 0,5 – 6 mm<sup>2</sup>  
Farbcode Rot 0,5 – 1 mm<sup>2</sup>, Blau 1,5 – 2,5 mm<sup>2</sup>, Gelb 4 – 6 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Oval, Doppelpressung
- Ader- und Isolationspressung in einem Arbeitsgang
- Querschnittszuordnung farbcodiert
- Mit Sperrvorrichtung

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PIT 7</b>	0,5 - 6	220	0,60	1

## PIT 16 | Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen

★TOP-LINE



- Pressbereich: 6 – 16 mm<sup>2</sup>  
Farbcode Gelb 4 – 6 mm<sup>2</sup>, Rot 10 mm<sup>2</sup>, Blau 16 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Oval, Doppelpressung
- Ader- und Isolationspressung in einem Arbeitsgang
- Querschnittszuordnung farbcodiert
- Mit Sperrvorrichtung

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PIT 16</b>	6 - 16	290	0,60	1

## PIWK 2.5 | Presswerkzeug für isolierte Winkelflachsteckhülsen



- Pressbereich: 0,5 – 2,5 mm<sup>2</sup>  
Farbcode Rot 0,5 – 1 mm<sup>2</sup>, Blau 1,5 – 2,5 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Oval, Doppelpressung
- Ader- und Isolationspressung in einem Arbeitsgang
- Querschnittszuordnung farbcodiert
- Mit Sperrvorrichtung

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PIWK 2.5</b>	0,5 - 2,5	220	0,62	1

## PIHS 6 | Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen mit Schrumpfschlauchisolation



- Pressbereich: 0,3 – 6 mm<sup>2</sup>  
Farbcode Grün 0,3 – 0,75 mm<sup>2</sup>, Rot 0,5 – 1 mm<sup>2</sup>,  
Blau 1,5 – 2,5 mm<sup>2</sup>, Gelb 4 – 6 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Oval, Doppelpressung
- Querschnittszuordnung farbcodiert
- Mit Sperrvorrichtung

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PIHS 6</b>	0,3 - 6	220	0,61	1

## CPT 6 | Crimpwerkzeug für unisolierte Kabelverbindungen

 **TOP-LINE**



- Pressbereich: 0,25 – 6 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Rollpressung
- Ader- und Isolationscrimpung in einem Arbeitsgang
- Querschnittszuordnung nach Crimpprofil
- Mit Sperrvorrichtung
- Geringe Handkraft

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>CPT 6</b>	0,25 - 6	220	0,60	1

## RZ 16 | Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe „Standardausführung“



- Pressbereich: 0,75 – 16 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Dorn
- Pro Querschnitt ein Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>RZ 16</b>	0,75 - 16	325	0,67	1

## PRS 50SY | Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe „Standardausführung“

 **TOP-LINE**



- Pressbereich: 6 – 50 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Sechskant
- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einhandbedienung der Profilscheiben durch Stellrad
- Querschnittszuordnung durch markiertes Stellrad
- 2-Komponenten-Handgriffe mit beidseitigem Abgleitschutz

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PRS 50SY</b>	6 - 50	390	1,20	1

## PRS 50BS | Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe „Standardausführung“



- Pressbereich: 6 – 50 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Sechskant
- Mit drehbaren Profilscheiben
- Genaue Querschnittszuordnung an den Profilscheiben

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PRS 50BS</b>	6 - 50	390	1,30	1

## PRS 120BS | Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe „Standardausführung“



- Pressbereich: 10 – 120 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Sechskant
- Mit drehbaren Profilscheiben
- Genaue Querschnittszuordnung an den Profilscheiben

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PRS 120BS</b>	10 - 120	650	3,15	1

## PRSD 50SY | Presswerkzeug für Presskabelschuhe DIN 46235

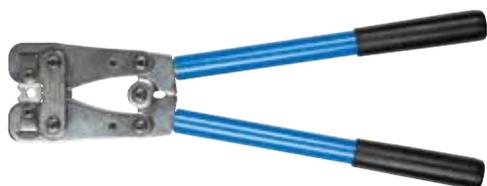
**★TOP-LINE**



- Pressbereich: 6 – 50 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Sechskant
- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einhandbedienung der Profilscheiben durch Stellrad
- Querschnittszuordnung durch markiertes Stellrad
- 2-Komponenten-Handgriffe mit beidseitigem Abgleitschutz

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PRSD 50SY</b>	6 - 50	390	1,20	1

## PRSD 50BS | Presswerkzeug für Presskabelschuhe DIN 46235



- Pressbereich: 6 – 50 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Sechskant
- Mit drehbaren Profilscheiben
- Genaue Querschnittszuordnung an den Profilscheiben

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PRSD 50BS</b>	6 - 50	390	1,3	1

## PRSD 120BS | Presswerkzeug für Presskabelschuhe DIN 46235



- Pressbereich: 10 – 120 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Sechskant
- Mit drehbaren Profilscheiben
- Genaue Querschnittszuordnung an den Profilscheiben

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>PRSD 120BS</b>	10 - 120	650	3,15	1

## QZK 16 | Presswerkzeug für Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe



- Pressbereich: 0,5 – 16 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Dornpressung
- Pro Querschnitt 1 Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>QZK 16</b>	0,5 - 16	325	0,66	1

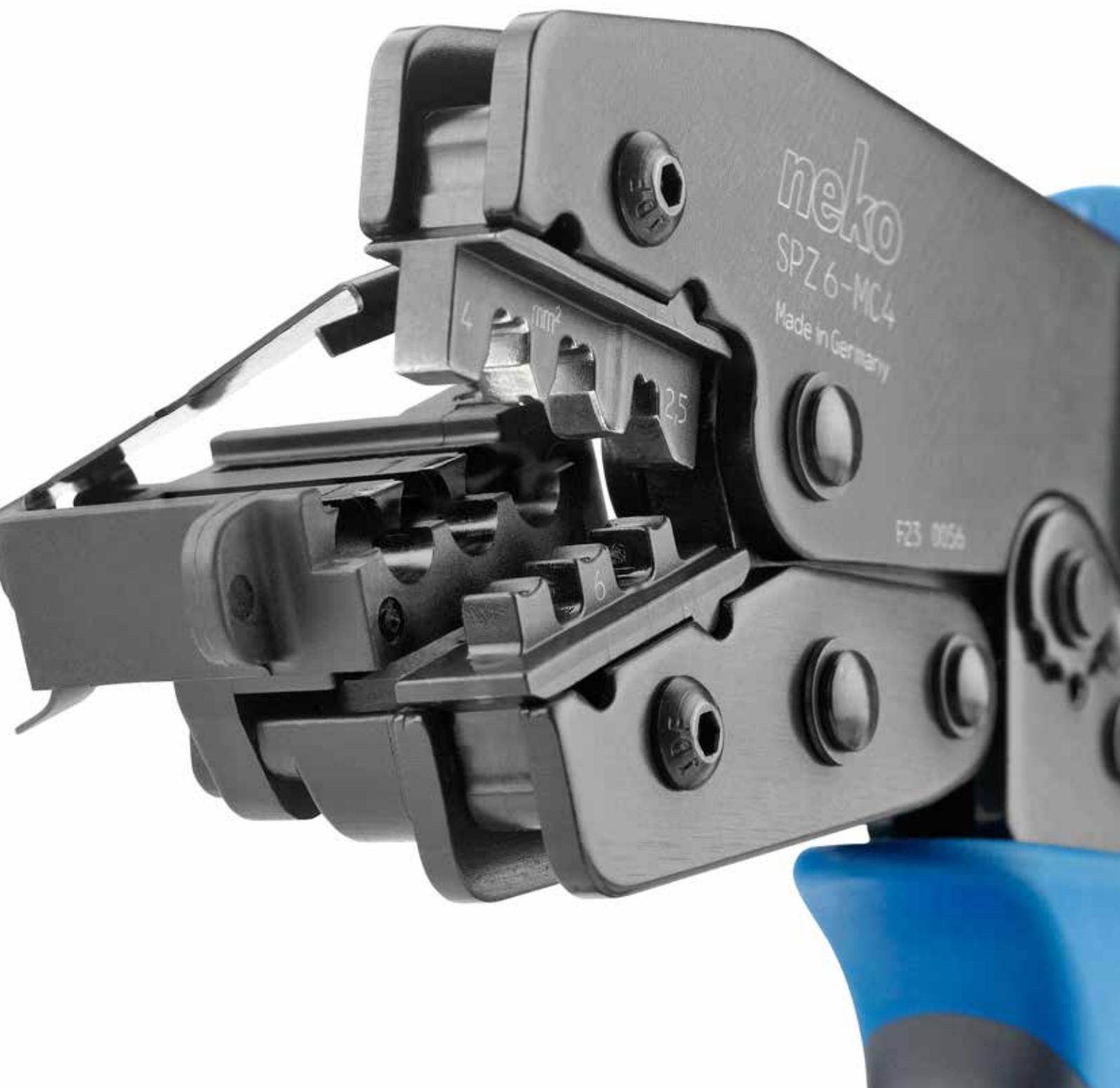
## QZK 35 | Presswerkzeug für Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe



- Pressbereich: 10 – 35 mm<sup>2</sup>
- Pressform: Dornpressung
- Pro Querschnitt 1 Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>QZK 35</b>	10 - 35	325	0,66	1

**PHOTOVOLTAIK PROFIWerkZEUGE  
FÜR DIE VERARBEITUNG VON MC 4-KONTAKTEN**



## SPZ 6-MC4 Photovoltaik | Presswerkzeug Photovoltaik für MC 4 Kontakte

**★TOP-LINE**



- Pressbereich: 2,5 / 4 / 6 mm<sup>2</sup>
- Pressform: B-Crimp
- Sehr gute Crimpkompression
- Zugfestigkeit entspricht DIN EN 6035-2
- Saubere Bellmouth, d.h. keine Scherenbildung, Minimierung der Gefahr eines Kabelbruchs
- Querschnittszuordnung nach Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung
- Mit Schwenkpositionierer für optimales Pressergebnis
- Ergonomische 2 Komponenten-Softhandgriffe mit Abgleitschutz

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>SPZ 6-MC4</b>	2,5 - 6	220	0,58	1

## SPZ 10-MC4 Photovoltaik | Presswerkzeug Photovoltaik für MC 4 Kontakte

**★TOP-LINE**



- Pressbereich: 6 und 10 mm<sup>2</sup>
- Pressform: B-Crimp
- Sehr gute Crimpkompression
- Zugfestigkeit entspricht DIN EN 6035-2
- Saubere Bellmouth, d.h. keine Scherenbildung, Minimierung der Gefahr eines Kabelbruchs
- Querschnittszuordnung nach Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung
- Mit Schwenkpositionierer für optimales Pressergebnis
- Ergonomische 2 Komponenten-Softhandgriffe mit Abgleitschutz

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>SPZ 10-MC4</b>	6 - 10	276	0,62	1

## CNC-3 | click 'n' crimp-Set "Photovoltaik"



- Presszangenrahmen inklusive 3 Presseinsätze
- Für isolierte Kabelverbindungen von 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>
- Für Photovoltaik-Steckverbinder ø 3 mm, MC 3
- Für Photovoltaik-Steckverbinder ø 4 mm, MC 4

Artikel-Nr.	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>CNC-3</b>	230	0,71	1

## CNC-ZR | click 'n' crimp Presszangenrahmen für auswechselbare Einsätze



- Zangenrahmen für werkzeuglosen Presseinsatzwechsel
- Patentiertes Fixier-System mit Rasterhalterung für 2 Einsätze im Inneren des Werkzeuggriffes und 1 Einsatz mit Rasterhalterung im Presskopf
- Mit Sperrvorrichtung
- 2-Komponenten-Softgriff

Artikel-Nr.	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
CNC-ZR	230	0,55	1

## CNC | click 'n' crimp-Set "Elektro"



Bestseller!

- Presszangenrahmen inklusive 3 Presseinsätze
- Für isolierte Kabelverbindungen von 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>
- Für Aderendhülsen 0,5 - 10 mm<sup>2</sup>
- Für nicht isolierte Kabelschuhe 0,5 - 10 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
CNC	230	0,69	1

## CNC-1 | click 'n' crimp-Set "Automotive"



- Presszangenrahmen inklusive 3 Presseinsätze
- Für isolierte Kabelverbindungen von 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>
- Für nicht isolierte Kabelschuhe 0,5 - 10 mm<sup>2</sup>
- Für unisolierte Flachsteckverbindungen 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
CNC-1	230	0,71	1

## CNC-8 | click 'n' crimp-Set "Aderendhülsen"



- Presszangenrahmen inklusive 3 Presseinsätze
- Für Aderendhülsen von 0,5 - 10 mm<sup>2</sup>
- Für Aderendhülsen, auch für ausgedünnte Leiter 16 - 35 mm<sup>2</sup>
- Für Aderendhülsen, auch für ausgedünnte Leiter 25 + 50 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>CNC-8</b>	230	0,71	1

## click 'n' crimp auswechselbare Presseinsätze für Presszangenrahmen



- Für isolierte Kabelverbindungen
- Pressbereich: 0,5 - 6 mm<sup>2</sup> (Rot 0,5 - 1 mm<sup>2</sup>, Blau 1,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>, Gelb 4 - 6 mm<sup>2</sup>)
- Ader- und Isolationspressung in einem Arbeitsgang

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressung	VE / Stck.
<b>CNC-IK</b>	0,5 - 6	Oval	1



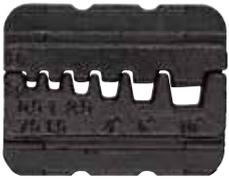
- Für nicht isolierte Kabelschuhe
- Pressbereich: 0,5 - 10 mm<sup>2</sup>
- Ader- und Isolationspressung in einem Arbeitsgang

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressung	VE / Stck.
<b>CNC-UK</b>	0,5 - 10	Dorn	1



- Für Aderendhülsen
- Pressbereich: 0,5 - 10 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressung	VE / Stck.
<b>CNC-AH10</b>	0,5 - 10	Trapez	1



- Für Aderendhülsen, auch für ausgedünnte Leiter geeignet
- Pressbereich: 16 - 35 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressung	VE / Stck.
<b>CNC-AH35IP</b>	16 - 35	IDENT	1



- Für Aderendhülsen, auch für ausgedünnte Leiter geeignet
- Pressbereich: 25 + 50 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressung	VE / Stck.
<b>CNC-AH50IP</b>	25 + 50	IDENT	1



- Für unisolierte Kabelverbindungen
- Pressbereich: 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressung	VE / Stck.
<b>CNC-FH</b>	0,5 - 6	Rollpressung	1

Weitere Presseinsätze auf Anfrage lieferbar.

## MPW 300 | Presswerkzeug mechanisch für auswechselbare Einsätze



- Werkzeugloser Wechsel der Presseinsätze
- Mit stufenlos einstellbaren Teleskopgriffen
- Presskopf 360° drehbar und aufklappbar
- Schmale Pressung
- Presseinsätze der Serie E2 passend

### Lieferbare Presseinsätze

Rohrkabelschuhe „Standardausführung“ & Verbinder

Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter

Presskabelschuhe DIN 46235 & Pressverbinder DIN

Quetsch-/Stiftkabelschuhe DIN & Verbinder DIN

ALU-Kabelschuhe & Verbinder DIN

Aderendhülsen DIN

### Querschnittsbereich

6 - 300 mm<sup>2</sup>

10 - 70 mm<sup>2</sup>

6 - 300 mm<sup>2</sup>

10 - 70 mm<sup>2</sup>

10 - 300 mm<sup>2</sup>

10 - 240 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>MPW300</b>	560 - 860	2,50	1

## NEK 50ML | Elektromechanische Crimpzange für auswechselbare Einsätze

**★TOP-LINE**



- Austauschbare Presseinsätze
- Automatischer Rücklauf nach vollendeter Crimpung
- Power Sense Funktion (1. Vorklemmen von Hand / 2. Crimpen mit Motor / 3. Automatischer Rücklauf)
- Elektronische Steuerung
- Hohe Geschwindigkeit (Crimpzeit < 1,5 Sekunden)
- Sehr geringes Gewicht
- 10,8 V Lithium-Ionen-Akku
- LED-Licht für Arbeitsraumbelichtung
- Serviceintervall von 35.000 Zyklen

### Technische Daten:

- Presskraft: 15 kN (max.)
- Crimpbereich: 0,14 - 50 mm<sup>2</sup>
- Akkuspannung: 10,8 V
- Akkukapazität: 2,5 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 40 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Elektromechanische Crimpzange
- 2 Akkus 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion
- Ladegerät für 10,8 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Presseinsatz für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>
- Presseinsatz für Aderendhülsen 0,14 - 10 mm<sup>2</sup>
- Kunststoffkoffer

Lieferbare Presseinsätze	Querschnittsbereich	Artikel-Nr.
Isolierte Kabelverbindungen	0,1 - 1 mm <sup>2</sup>	IS503
	0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	IS5071
	10 - 16 mm <sup>2</sup>	IS5072
Rohrkabelschuhe & Verbinder	0,75 - 2,5 mm <sup>2</sup>	R501
	4 - 10 mm <sup>2</sup>	R502
	16 - 25 mm <sup>2</sup>	R503
Quetsch-/Stiftkabelschuhe DIN	0,5 - 10 mm <sup>2</sup>	Q501
Aderendhülsen DIN 46228 Teil 1 & 4	0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	AE5071
	10 - 25 mm <sup>2</sup>	AE5072
	35 - 50 mm <sup>2</sup>	AE5073
Nicht isol. Flachsteckverbindungen	0,25 - 6 mm <sup>2</sup> (Steckbreite 2,8/6,3)	CR501
	0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> (Steckbreite 4,8)	CR502

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>NEK 50ML</b>	0,96	1

## AHPW 120ML | Presswerkzeug akku-hydraulisch für Aderendhülsen

**★TOP-LINE**



- Keine Presseinsätze erforderlich
- Zur Verarbeitung von Aderendhülsen isoliert & unisoliert, Twin-Aderendhülsen
- Für Aderendhülsen - Länge bis 32 mm
- Presskopf geschlossen
- Schlanker Presskopf
- Sehr gut geeignet für ausgedünnte Leiter
- Automatischer Rücklauf nach vollendeter Crimpung
- Motor-Schnellstopp, garantiert hohe Arbeitssicherheit
- Geringes Gewicht für ermüdungsfreies Arbeiten
- 10,8 V Lithium-Ionen-Akku mit hoher Kapazität und schneller Ladezeit
- LED-Wartungsanzeige

### Technische Daten:

- Presskraft: 10 - 40 kN
- Pressform: Vierkant
- Presszeit: 1s - 5s (abhängig vom Querschnitt)
- Pressbereich Aderendhülsen: 6 - 120 mm<sup>2</sup>
- Akkuspannung: 10,8 V
- Akkukapazität: 2,5 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 40 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Hydraulische Presszange
- 2 Akkus 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion
- Ladegerät für 10,8V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Kunststoffkoffer

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AHPW 120ML</b>	1,95	1

## AHPW 30ML | Presswerkzeug akku-hydraulisch ohne Einsätze

**★TOP-LINE**



- Dornpressung, keine Presseinsätze erforderlich
- Zur Verarbeitung von Rohrkabelschuhen „Standard“, Rohrkabelschuhen „feindrätig“ & Quetschkabelschuhen DIN 46234 geeignet
- Sehr gut geeignet für verdichtete Leiter
- Presskopf geschlossen, drehbar und aufklappbar
- Automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Geringes Gewicht für ermüdungsfreies Arbeiten
- 10,8 V Lithium-Ionen-Akku mit hoher Kapazität und schneller Ladezeit
- Motor-Schnellstopp, garantiert hohe Arbeitssicherheit
- LED-Wartungsanzeige

### Technische Daten:

- Presskraft: 30 kN
- Pressbereich:
  - Rohrkabelschuhe „Standard“: 6 - 120 mm<sup>2</sup>
  - Rohrkabelschuhe „feindrätig“: 6 - 120 mm<sup>2</sup>
  - Quetschkabelschuhe DIN 46234: 6 - 95 mm<sup>2</sup>
  - Stiftkabelschuhe DIN 46230: 6 - 95 mm<sup>2</sup>
- Akkuspannung: 10,8 V
- Akkukapazität: 2,5 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 40 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Hydraulische Presszange
- 2 Akkus 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion
- Ladegerät 230 V
- Kunststoffkoffer

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
AHPW 30ML	1,95	1

## AHPW 60UNM | Presswerkzeug akku-hydraulisch ohne Einsätze

**★TOP-LINE**



- Dornpressung, keine Presseinsätze erforderlich
- Zur Verarbeitung von Rohrkabelschuhen „Standard“, Rohrkabelschuhen „feindrätig“ & Quetschkabelschuhen DIN 46234 geeignet
- Sehr gut geeignet für verdichtete Leiter
- Presskopf geschlossen, drehbar und aufklappbar
- Mit innovativen 2-stufigen Teleskopzylinder
- Automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorganges
- Integrierte Druckmessung mit optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- 18 V Lithium-Ionen-Akku mit hoher Kapazität und sehr schneller Ladezeit
- Akku-System Makita, alternativ Bosch
- Motor-Schnellstopp, garantiert hohe Arbeitssicherheit
- LED für Arbeitsraumbelichtung
- LED-Display zur Anzeige von Werkzeugdaten
- Datenübertragung mittels Bluetooth

### Technische Daten:

- Presskraft: 30 - 60 kN
- Pressbereich:
  - Rohrkabelschuhe „Standard“: 10 - 240 mm<sup>2</sup>
  - Rohrkabelschuhe „feindrätig“: 10 - 240 mm<sup>2</sup>
  - Quetschkabelschuhe DIN 46234: 10 - 240 mm<sup>2</sup>
  - Stiftkabelschuhe DIN 46230: 10 - 95 mm<sup>2</sup>
- Akkuspannung: 18 V
- Akkukapazität: 1,5 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 15 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Hydraulische Presszange
- 2 Makita-Akkus 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion
- Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Kunststoffkoffer

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AHPW 60UNM</b>	2,50	1

## AHPW 150ML | Presswerkzeug akku-hydraulisch für auswechselbare Einsätze

**★TOP-LINE**



- Austauschbare Presseinsätze
- Presskopf geschlossen, drehbar und aufklappbar
- Schlanker Presskopf – besonders geeignet bei beengten Einsatzbereichen
- Automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- 10,8 V Lithium-Ionen-Akku mit hoher Kapazität und sehr schneller Ladezeit
- Motor-Schnellstopp, garantiert hohe Arbeitssicherheit
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige, Ladezustandsanzeige des Akkus
- Presseinsätze der Serie E0 passend

### Technische Daten:

- Presskraft: 35 kN (max.)
- Pressbereich: 0,5 - 150 mm<sup>2</sup>
- Schmale Pressung
- Akkuspannung: 10,8 V
- Akkukapazität: 2,5 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 40 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Hydraulische Presszange
- 2 Akkus 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion
- Ladegerät für 10,8 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Kunststoffkoffer

### Lieferbare Presseinsätze

- Rohrkabelschuhe „Standardausführung“ & Verbinder
- Rohrkabelschuhe für feindrätige Leiter
- Presskabelschuhe Nickel & Edelstahl
- Presskabelschuhe DIN 46235 & Verbinder DIN 46267
- Quetschkabelschuhe DIN 46234 & Stiftkabelschuhe
- ALU-Presskabelschuhe & ALU-Verbinder DIN
- Aderendhülsen DIN

### Querschnittsbereich

- 6 - 150 mm<sup>2</sup>
- 10 - 35 mm<sup>2</sup>
- 0,5 - 16 mm<sup>2</sup>
- 6 - 120 mm<sup>2</sup>
- 10 - 35 mm<sup>2</sup>
- 10 - 70 mm<sup>2</sup>
- 10 - 50 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AHPW 150ML</b>	1,60	1

## AHPW 300S | Presswerkzeug akku-hydraulisch für auswechselbare Einsätze

**★TOP-LINE**



- Austauschbare Presseinsätze
- Presskopf geschlossen, drehbar und aufklappbar
- Wählbare Rücklaufautomatik nach Vollerendeter Pressung
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorganges
- Automatische Druckbegrenzung
- 18 V Makita Lithium-Ionen-Akku mit hoher Kapazität und schneller Ladezeit
- Motor-Schnellstopp, garantiert hohe Arbeitssicherheit
- Presseinsätze der Serie E2 passend

### Technische Daten:

- Presskraft: 60 kN (max.)
- Pressbereich: 6 - 300 mm<sup>2</sup>
- Schmale Pressung
- Akkuspannung: 18 V
- Akkukapazität: 5,0 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 40 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Hydraulische Presszange
- 2 Makita Akkus 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion
- Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Analyse-Software
- Kunststoffkoffer

### Lieferbare Presseinsätze

- Rohrkabelschuhe „Standard“ & Verbinder
- Rohrkabelschuhe für feindrätige Leiter
- Presskabelschuhe Nickel & Edelstahl
- Presskabelschuhe DIN 46235 & Verbinder DIN 46267
- Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe
- ALU-Presskabelschuhe & ALU-Verbinder DIN
- Aderendhülsen DIN

### Querschnittsbereich

- 6 - 300 mm<sup>2</sup>
- 10 - 70 mm<sup>2</sup>
- 10 - 50 mm<sup>2</sup>
- 6 - 300 mm<sup>2</sup>
- 10 - 70 mm<sup>2</sup>
- 10 - 240 mm<sup>2</sup>
- 10 - 240 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
AHPW 300S	3,50	1

## AHPW 400 | Presswerkzeug akku-hydraulisch für auswechselbare Einsätze

**★TOP-LINE**



- Austauschbare Presseinsätze
- Presskopf geschlossen, drehbar und aufklappbar
- Wählbare Rücklaufautomatik nach vollendeter Pressung
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorganges
- Automatische Druckbegrenzung
- 18 V Makita Lithium-Ionen-Akku mit hoher Kapazität und schneller Ladezeit
- Motor-Schnellstopp, garantiert hohe Arbeitssicherheit
- Presseinsätze der Serie E3 passend

### Technische Daten:

- Presskraft: 140 kN (max.)
- Pressbereich: 10 - 400 mm<sup>2</sup>
- Breite Pressung (bis 14 mm)
- Akkuspannung: 18 V
- Akkukapazität: 5 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 40 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Hydraulische Presszange
- 2 Makita Akkus 18 V / 5 Ah, Li-Ion
- Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Kunststoffkoffer

### Lieferbare Presseinsätze

Rohrkabelschuhe „Standard“ & Verbinder

Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter

Presskabelschuhe DIN 46235 & Verbinder DIN 46267

Quetschkabelschuhe DIN 46234 & Stiftkabelschuhe

ALU-Presskabelschuhe & ALU-Verbinder DIN

Aderendhülsen DIN

Runddrückeinsätze

### Querschnittsbereich

16 - 400 mm<sup>2</sup>

16 - 150 mm<sup>2</sup>

16 - 400 mm<sup>2</sup>

16 - 150 mm<sup>2</sup>

10 - 240 mm<sup>2</sup>

10 - 240 mm<sup>2</sup>

10 - 300 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AHPW 400</b>	5,30	1

## KS 18-F | Kabelschere für Cu-/ALU-Kabel für feindrähtige Leiter



- Einhandbedienung
- Für Cu-/ALU-Kabel
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl bzw. Stahldraht
- Spezielle Schneide für feindrähtige Leiter
- Schneide aus einsatzgehärtetem 5 mm Werkzeug-Flachstahl

Artikel-Nr.	Schneidbereich max. mm	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>KS 18-F</b>	18	180	0,175	1

## KST 34-F | Kabelschere Ratschensystem für Cu-/ALU-Kabel

**★TOP-LINE**



Auch geeignet für feindrähtige Leiter!

- Einhandbedienung
- Für Cu-/ALU-Kabel mehr-/feindrähtig
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl bzw. Stahldraht
- Kraftsparende und schnelle Betätigung durch 2-Stufen-Ratschensystem
- Entriegelungsmöglichkeit in jeder Position
- Querschnittsbereich z.B. 1 x 300 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Schneidbereich max. mm	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>KST 34-F</b>	34	260	0,60	1

## KST 62-F | Kabelschere Ratschensystem für Cu-/ALU-Kabel

**★TOP-LINE**



Auch geeignet für feindrähtige Leiter!

- Einhandbedienung
- Für Cu-/ALU-Kabel mehr-/feindrähtig
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl bzw. Stahldraht
- Kraftsparende und schnelle Betätigung durch 2-Stufen-Ratschensystem
- Entriegelungsmöglichkeit in jeder Position
- Querschnittsbereich z.B. 1 x 500 mm<sup>2</sup>

Artikel-Nr.	Schneidbereich max. mm	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>KST 62-F</b>	62	300	0,80	1

## AHSW 32FML | Kabelschere akku-hydraulisch

**★TOP-LINE**



Für fein- und feinstdrähtige Leiter!

- Offener Schneidkopf, drehbar
- Für fein- und feinstdrähtige CU-Leiter (Klasse 5 & 6)
- Schlanker Kabelschneidkopf, ideal bei engen Platzverhältnissen
- Einhand-Bedienkonzept
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Schnitt
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- 10,8 V Lithium-Ionen-Akku, mit Ladestandsanzeige
- LED für Arbeitsraumbelichtung
- Auf Wunsch auch als Version zum Schneiden von mehrdrähtigen Cu- & ALU-Kabeln lieferbar (neko Artikel-Nr. AHSW 32ML)
- Ersatzmesser einzeln lieferbar

### Technische Daten:

- Schneidkraft: 15 kN
- Querschnittsbereich: z.B. 1 x 240 mm<sup>2</sup> H07V-K
- Akkuspannung: 10,8 V
- Akkukapazität: 2,5 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 40 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Hydraulische Kabelschere
- 2 Akkus 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion
- Ladegerät für 10,8 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Kunststoffkoffer

Artikel-Nr.	Schneidbereich max. mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AHSW 32FML</b>	32	2,00	1

## ASM 50-F | Elektromechanische Akku-Kabelschere

**★TOP-LINE**



Für fein- und feinstdrähtige Leiter!

- Schneidkopf geschlossen, sichelförmige Schneidgeometrie
- Für fein- und feinstdrähtige CU-/ALU-Leiter Klasse 5 und 6 ohne Armierung
- Öffnungsweite bis max. 50 mm
- LED-Arbeitsfeldausleuchtung
- Automatischer Rücklauf mit integrierter Öffnungsweiteneinstellung
- Makita 18 V / 5 Ah Lithium-Ionen-Akku mit hoher Kapazität und schneller Ladezeit

### Technische Daten:

- Antrieb: Elektro-Mechanisch
- Querschnittsbereich: 1 x 400 mm<sup>2</sup>, z.B. H07-VK
- Akkuspannung: 18 V
- Akkukapazität: 5 Ah, Makita Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 15 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Ratschen-Kabelschere
- 2 Makita Akkus 18 V / 5 Ah, Li-Ion
- Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Kunststoffkoffer

Optional Akku-Adapter zur Nutzung von 18 V Bosch, Dewalt oder Milwaukee Akkus

Artikel-Nr.	Schneidbereich max. mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>ASM 50-F</b>	50	2,10	1

## ASM 50-M | Elektromechanische Akku-Kabelschere

**★TOP-LINE**



- Schneidkopf geschlossen, Sichelförmige Schneidgeometrie
- Für mehrdrähtige CU-/ALU-Leiter Klasse 2 ohne Armierung
- Öffnungsweite bis max. 50 mm
- LED-Arbeitsfeldausleuchtung
- Automatischer Rücklauf mit integrierter Öffnungsweiteneinstellung
- Makita 18 V/5 Ah Lithium-Ionen-Akku mit hoher Kapazität und schneller Ladezeit

### Technische Daten:

- Antrieb: Elektro-Mechanisch
- Querschnittsbereich: z.B. 4 x 150 mm<sup>2</sup> NYF
- Akkuspannung: 18 V
- Akkukapazität: 5 Ah, Makita Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 15 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Ratschen-Kabelschere
- 2 Makita Akkus 18 V / 5 Ah, Li-Ion
- Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Kunststoffkoffer

Optional Akku-Adapter zur Nutzung von 18 V Bosch, Dewalt oder Milwaukee Akkus

Artikel-Nr.	Schneidbereich max. mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>ASM 50-M</b>	50	2,10	1

Für mehrdrähtige Leiter!

## ASM 65-M | Elektromechanische Akku-Kabelschere

**★TOP-LINE**



Für mehrdrähtige Leiter!

- Schneidkopf geschlossen, Sichelförmige Schneidgeometrie
- Für mehrdrähtige CU-/ALU-Leiter Klasse 2 ohne Armierung
- Öffnungsweite bis max. 65 mm
- LED-Arbeitsfeldausleuchtung
- Automatischer Rücklauf mit integrierter Öffnungsweiteneinstellung
- Makita 18 V/5 Ah Lithium-Ionen-Akku mit hoher Kapazität und schneller Ladezeit

### Technische Daten:

- Antrieb: Elektro-Mechanisch
- Querschnittsbereich: z.B. 4 x 185 mm<sup>2</sup> NYF
- Akkuspannung: 18 V
- Akkukapazität: 5 Ah, Makita Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 15 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Ratschen-Kabelschere
- 2 Makita Akkus 18 V / 5 Ah, Li-Ion
- Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Kunststoffkoffer

Optional Akku-Adapter zur Nutzung von 18 V Bosch, Dewalt oder Milwaukee Akkus

Artikel-Nr.	Schneidbereich max. mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>ASM 65-M</b>	65	2,10	1

## AHSW 85 | Kabelschere akku-hydraulisch



Für mehrdrähtige Leiter!

- Schneidkopf geschlossen, 270° drehbar, aufklappbar
- Für mehrdrähtige CU-/ALU-Leiter ohne Armierung
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Schneidvorganges
- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik
- Automatische Druckbegrenzung
- 14,4 V Lithium-Ionen-Akku mit hoher Kapazität und schneller Ladezeit
- USB-Schnittstelle, Aufzeichnung aller durchgeführten Schneidvorgänge, dadurch Auslesen aller maschinenrelevanten Daten mit Analyse-Software möglich

### Technische Daten:

- Schneidkraft: 70 kN
- Querschnittsbereich: z.B. 4 x 300 mm<sup>2</sup> NAYY
- Akkuspannung: 14,4 V
- Akkukapazität: 2,6 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 40 min.
- Umgebungstemperatur: -10°C bis + 40°C

### Lieferumfang:

- Akku-Hydraulische Kabelschere
- 2 Akkus 14,4 V/2,6 Ah, Li-Ion
- Ladegerät für 14,4 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Analyse-Software
- Metallkoffer

Artikel-Nr.	Schneidbereich max. mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>AHSW 85</b>	85	7,65	1

## EHA 4 | Elektro-hydraulisches Akku-Antriebsaggregat



- Geeignet für alle gängigen Press-, Schneid- und Lochstanzwerkzeuge
- Mit LCD-Display
- Display Anzeige mit Batteriestand und Rücklaufzeit sowie bei Störungen
- Rücklaufzeit einstellbar
- Abschaltung bei Leerlauf
- Druckbedarfserkennung mit Abschaltung nach Erreichen des erforderlichen Betriebsdruckes
- Automatischer Rücklauf
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Rücklaufstopp nach Pressen/Schneiden, Steuerung und Positionierung über Fernbedienung
- 2 x 18 V Lithium-Ionen-Akkus mit hoher Kapazität und sehr schneller Ladezeit
- Netzanschluss möglich, Netzadapter optional (nicht im Lieferumfang enthalten)
- Auf Wunsch zur Steuerung auch mit Fußtaster lieferbar
- LED-Anzeige für Pressung i.O.
- Auslesefunktion der durchgeführten Pressung über USB

### Technische Daten:

- Betriebsdruck: max. 700 bar
- Max. Ölvolumen: ca. 800 ml
- Akkuspannung: 18 V
- Akkukapazität: 2 x 3,0 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 30 min.
- Umgebungstemperatur: -12°C bis + 40°C
- Abmessungen: L x B x H: 290 x 190 x 205 mm

### Lieferumfang:

- Akku-hydraulisches Antriebsaggregat (ohne Wechselköpfe)
- 2 Akkus 18 V/3,0 Ah, Li-Ion
- Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus, 230 V
- Hydraulikschlauch 2 m, ölbefüllt
- Tragegurt
- Tragetasche
- Fernbedienung mit 1,5 m Kabel

### Optional:

- Ausführung mit großem Display zur Überwachung, Diagnose und Einstellung
- Presskurvenverlaufdarstellung im Display (Druck & Zeit)
- Anzeige Ist-Druck/Soll-Druck
- Fehleranzeige (Pressfehler, Temperatur und Eigendiagnose)
- Ein- und Ausgabelement über I-Drive

### Zubehör:

- Schaltnetzteil 220 V mit 5 m Kabel

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>EHA 4</b>	4,60	1

## HPK 300RU | Hydraulischer Presskopf



- Hydraulischer Presskopf zum Anschluss an Antriebsaggregat EHA 4
- Betriebsdruck: max. 700 bar
- Presskraft: 60 kN
- Automatischer Rücklauf
- Presseinsätze der Serie E2 passend

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
HPK 300RU	2,4	1

## TPK 13 | Hydraulischer Tischpresskopf



- Hydraulischer Presskopf zum Anschluss an Antriebsaggregat EHA 4
- Betriebsdruck: max. 700 bar
- Presskraft: 130 kN
- Hubreduzierung einstellbar
- Breitpressung, dadurch weniger Pressungen notwendig als bei 6 t Pressköpfe
- Automatischer Rücklauf
- Presseinsätze der Serie E3 passend

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
TPK 13	11,50	1

## HSK 105 | Hydraulischer Kabelschneidkopf

**★TOP-LINE**



- Hydraulischer Kabelschneidkopf zum Anschluss an Antriebsaggregat EHA 4
- Betriebsdruck: max. 700 bar
- Offener Schneidkopf
- Für mehrdrähtige Cu-ALU-Kabel mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- Auch für feindrähtige Kabel geeignet
- Schneidbereich: max. Ø 105 mm
- Schneidkraft: 74 kN
- Sicheres Arbeiten durch Doppelgriff
- Ersatzmesser einzeln lieferbar

Artikel-Nr.	Schneidbereich max. mm	Gewicht kg	VE / Stck.
HSK 105	105	3,20	1

Weitere Press- und Schneidköpfe auf Anfrage lieferbar.

## Serie NEK – passend zu Presswerkzeug NEK 50ML



### Presseinsätze IS 50

- Für isolierte Kabelverbindungen

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>IS503</b>	0,1 - 1	Doppelpressung
<b>IS5071</b>	0,5 - 6	Doppelpressung
<b>IS5072</b>	10 - 16	Einfachpressung



### Presseinsätze R 50

- Für Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder „Standardausführung“

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>R501</b>	0,75 - 2,5	Dornpressung
<b>R502</b>	4 - 10	Dornpressung
<b>R503</b>	16 - 25	Dornpressung



### Presseinsätze Q 50

- Für Cu-Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe DIN 46230
- Cu-Quetschverbinder DIN 46341

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>Q501</b>	0,5 - 10	Dornpressung



### Presseinsätze AE 50

- Für Aderendhülsen unisoliert DIN 46228, Teil 1
- Für Aderendhülsen isoliert DIN 46228, Teil 4

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>AE5071</b>	0,5 - 6	Vierkantpressung
<b>AE5072</b>	10 - 25	Vierkantpressung
<b>AE5073</b>	35 - 50	Vierkantpressung



### Presseinsätze CR 50

- Für unisolierte Flachsteckhülsen, Steckbreite 2,8 mm, 4,8 mm, 6,3 mm

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform	Steckbreite
<b>CR501</b>	0,25 - 6	Rollpressung	2,8/6,3 mm
<b>CR502</b>	0,5 - 2,5	Rollpressung	4,8 mm

## Serie E0 – passend zu Presswerkzeug AHPW 150ML



### Presseinsätze E0-R-Reihe

· Für Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder „Standardausführung“, Schaltgeräte

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform	Pressbreite mm
<b>E0-R6</b>	6	Sechskant	5
<b>E0-R10</b>	10	Sechskant	5
<b>E0-R16</b>	16	Sechskant	5
<b>E0-R25</b>	25	Sechskant	5
<b>E0-R35</b>	35	Sechskant	5
<b>E0-R50</b>	50	Sechskant	5
<b>E0-R70</b>	70	Sechskant	5
<b>E0-R95</b>	95	Sechskant	5
<b>E0-R120</b>	120	Sechskant	5
<b>E0-R150</b>	150	Sechskant	5



### Presseinsätze E0-RF-Reihe

· Für Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder „feindrätige Leiter“

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>E0-RF10</b>	10	Dorn
<b>E0-RF16</b>	16	Dorn
<b>E0-RF25</b>	25	Dorn
<b>E0-RF35</b>	35	Dorn



### Presseinsätze E0-P-Reihe

· Für Cu-Presskabelschuhe DIN 46235 und Pressverbinder DIN 46267

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressform	Pressbreite mm
<b>E0-P6</b>	6	5	Sechskant	5
<b>E0-P10</b>	10	6	Sechskant	5
<b>E0-P16</b>	16	8	Sechskant	5
<b>E0-P25</b>	25	10	Sechskant	5
<b>E0-P35</b>	35	12	Sechskant	5
<b>E0-P50</b>	50	14	Sechskant	5
<b>E0-P70</b>	70	16	Sechskant	5
<b>E0-P95</b>	95	18	Sechskant	5
<b>E0-P120</b>	120	20	Sechskant	5



## Presseinsätze E0-Q-Reihe

- Für Cu-Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe DIN 46230
- Für Cu-Quetschverbinder DIN 46341

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>E0-Q10</b>	10	Dorn
<b>E0-Q16</b>	16	Dorn
<b>E0-Q25</b>	25	Dorn
<b>E0-Q35</b>	35	Dorn



## Presseinsätze E0-AL-Reihe

- Für ALU-Presskabelschuhe DIN 46329 und ALU-Pressverbinder DIN 46267
- Für AL-Cu Presskabelschuhe und Al-Cu Pressverbinder (Aluminiumseitig)

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressform	Pressbreite mm
<b>E0-AL10</b>	10	10	Sechskant	7
<b>E0-AL16-25</b>	16 - 25	12	Sechskant	7
<b>E0-AL35</b>	35	14	Sechskant	7
<b>E0-AL50</b>	50	16	Sechskant	7
<b>E0-AL70</b>	70	18	Sechskant	7

Weitere Presseinsätze auf Anfrage lieferbar.

## Serie E2 – passend zu Presswerkzeug MPW 300, AHPW 300, HPK 300RU

### Presseinsätze E2-R-Reihe



· Für Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder „Standardausführung“, Schaltgeräte

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform	Pressbreite mm
<b>E2-R6</b>	6	Sechskant	5
<b>E2-R10</b>	10	Sechskant	5
<b>E2-R16</b>	16	Sechskant	5
<b>E2-R25</b>	25	Sechskant	5
<b>E2-R35</b>	35	Sechskant	5
<b>E2-R50</b>	50	Sechskant	5
<b>E2-R70</b>	70	Sechskant	5
<b>E2-R95</b>	95	Sechskant	5
<b>E2-R120</b>	120	Sechskant	5
<b>E2-R150</b>	150	Sechskant	5
<b>E2-R185</b>	185	Sechskant	5
<b>E2-R240</b>	240	Sechskant	5
<b>E2-R300</b>	300	Sechskant	5

### Presseinsätze E2-RWM-Reihe



· Für Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder „Standardausführung“, Schaltgeräte  
· WM-Pressung für mehrdräftige, feindräftige, ausgedünnte und verdichtete Leiter

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform	Pressbreite mm
<b>E2-RWM6</b>	6	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM10</b>	10	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM16</b>	16	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM25</b>	25	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM35</b>	35	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM50</b>	50	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM70</b>	70	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM95</b>	95	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM120</b>	120	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM150</b>	150	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM185</b>	185	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM240</b>	240	WM-Pressung	5
<b>E2-RWM300</b>	300	WM-Pressung	5

## Presseinsätze E2-RF-Reihe

· Für Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder „feindrätige Leiter“



Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>E2-RF10</b>	10	Dorn
<b>E2-RF16</b>	16	Dorn
<b>E2-RF25</b>	25	Dorn
<b>E2-RF35</b>	35	Dorn
<b>E2-RF50</b>	50	Dorn
<b>E2-RF70</b>	70	Dorn

## Presseinsätze E2-P-Reihe

· Für Cu-Presskabelschuhe DIN 46235 und Pressverbinder DIN 46267



Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressform	Pressbreite mm
<b>E2-P6</b>	6	5	Sechskant	5
<b>E2-P10</b>	10	6	Sechskant	5
<b>E2-P16</b>	16	8	Sechskant	5
<b>E2-P25</b>	25	10	Sechskant	5
<b>E2-P35</b>	35	12	Sechskant	5
<b>E2-P50</b>	50	14	Sechskant	5
<b>E2-P70</b>	70	16	Sechskant	5
<b>E2-P95</b>	95	18	Sechskant	5
<b>E2-P120</b>	120	20	Sechskant	5
<b>E2-P150</b>	150	22	Sechskant	5
<b>E2-P185</b>	185	25	Sechskant	5
<b>E2-P240</b>	240	28	Sechskant	5
<b>E2-P300</b>	300	32	Sechskant	5

## Presseinsätze E2-Q-Reihe

· Für Cu-Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230 und Quetschverbinder DIN 46341



Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>E2-Q10</b>	10	Dorn
<b>E2-Q16</b>	16	Dorn
<b>E2-Q25</b>	25	Dorn
<b>E2-Q35</b>	35	Dorn
<b>E2-Q50</b>	50	Dorn
<b>E2-Q70</b>	70	Dorn



## Presseinsätze E2-AL-Reihe

- Für ALU-Presskabelschuhe DIN 46329 und ALU-Pressverbinder DIN 46267
- Für Al-Cu-Presskabelschuhe und Al-Cu-Pressverbinder (aluminiumseitig)

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressform	Pressbreite mm
<b>E2-AL10</b>	10	10	Sechskant	7
<b>E2-AL16-25</b>	16 - 25	12	Sechskant	7
<b>E2-AL35</b>	35	14	Sechskant	7
<b>E2-AL50</b>	50	16	Sechskant	7
<b>E2-AL70</b>	70	18	Sechskant	7
<b>E2-AL95-120</b>	95 - 120	22	Sechskant	7
<b>E2-AL150</b>	150	25	Sechskant	7
<b>E2-AL185</b>	185	28	Sechskant	7
<b>E2-AL240</b>	240	32	Sechskant	5
<b>E2-AL300</b>	300	34	Sechskant	5



## Presseinsätze E2-AH-Reihe

- Für Cu-Aderendhülsen isoliert und unisoliert, DIN 46228 Teil 1 und 4

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform	Pressbreite mm
<b>E2-AH10</b>	10	Trapez	20
<b>E2-AH16</b>	16	Trapez	20
<b>E2-AH25</b>	25	Trapez	20
<b>E2-AH35</b>	35	Trapez	20
<b>E2-AH50</b>	50	Trapez	20
<b>E2-AH70</b>	70	Trapez	20
<b>E2-AH95</b>	95	Trapez	20
<b>E2-AH120</b>	120	Trapez	20
<b>E2-AH150</b>	150	Trapez	20
<b>E2-AH185</b>	185	Trapez	20
<b>E2-AH240</b>	240	Trapez	20

## Presseinsätze E2-SESM-Reihe



- Runddrückeinsätze für ALU- und Cu-Leiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup> sm	Querschnitt mm <sup>2</sup> se	Leiter-Ø mm	Runddrückbreite mm
<b>E2-SESM10</b>	10	-	4,1	19,5
<b>E2-SESM16</b>	16	-	5,1	19,5
<b>E2-SESM25</b>	25	35	6,3	19,5
<b>E2-SESM35</b>	35	50	7,5	19,5
<b>E2-SESM50</b>	50	70	9,0	19,5
<b>E2-SESM70</b>	70	95	10,5	19,5
<b>E2-SESM95</b>	95	120	12,5	19,5
<b>E2-SESM120</b>	120	150	14,0	19,5
<b>E2-SESM150</b>	150	185	15,8	19,5
<b>E2-SESM185</b>	185	240	17,5	19,5
<b>E2-SESM240</b>	240	300	20,3	19,5

Weitere Presseinsätze auf Anfrage lieferbar.

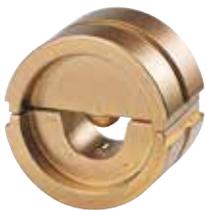
## Serie E3 – passend zu Presswerkzeug AHPW 400, TPK 13



### Presseinsätze E3-R-Reihe

- Für Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder „Standardausführung“
- Für Cu-Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform	Pressbreite mm
<b>E3-R16</b>	16	Sechskant	10
<b>E3-R25</b>	25	Sechskant	10
<b>E3-R35</b>	35	Sechskant	10
<b>E3-R50</b>	50	Sechskant	13
<b>E3-R70</b>	70	Sechskant	13
<b>E3-R95</b>	95	Sechskant	14
<b>E3-R120</b>	120	Sechskant	14
<b>E3-R150</b>	150	Sechskant	14
<b>E3-R185</b>	185	Sechskant	11
<b>E3-R240</b>	240	Sechskant	11
<b>E3-R300</b>	300	Sechskant	11
<b>E3-R400</b>	400	Sechskant	5



### Presseinsätze E3-RF-Reihe

- Für Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder „feindrähtige Leiter“

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>E3-RF16</b>	16	Dorn
<b>E3-RF25</b>	25	Dorn
<b>E3-RF35</b>	35	Dorn
<b>E3-RF50</b>	50	Dorn
<b>E3-RF70</b>	70	Dorn
<b>E3-RF95</b>	95	Dorn
<b>E3-RF120</b>	120	Dorn
<b>E3-RF150</b>	150	Dorn



## Presseinsätze E3-P-Reihe

· Für Cu-Presskabelschuhe DIN 46235 und Pressverbinder DIN 46267

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressform	Pressbreite mm
<b>E3-P16</b>	16	8	Sechskant	10
<b>E3-P25</b>	25	10	Sechskant	10
<b>E3-P35</b>	35	12	Sechskant	10
<b>E3-P50</b>	50	14	Sechskant	13
<b>E3-P70</b>	70	16	Sechskant	13
<b>E3-P95</b>	95	18	Sechskant	14
<b>E3-P120</b>	120	20	Sechskant	14
<b>E3-P150</b>	150	22	Sechskant	10
<b>E3-P185</b>	185	25	Sechskant	10
<b>E3-P240</b>	240	28	Sechskant	10
<b>E3-P300</b>	300	32	Sechskant	7



## Presseinsätze E3-Q-Reihe

· Für Cu-Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230, Quetschverbinder DIN 46341

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>E3-Q16</b>	16	Dorn
<b>E3-Q25</b>	25	Dorn
<b>E3-Q35</b>	35	Dorn
<b>E3-Q50</b>	50	Dorn
<b>E3-Q70</b>	70	Dorn
<b>E3-Q95</b>	95	Dorn
<b>E3-Q120</b>	120	Dorn
<b>E3-Q150</b>	150	Dorn



## Presseinsätze E3-AL-Reihe

· Für ALU-Presskabelschuhe DIN 46329 und ALU-Pressverbinder DIN 46267  
· Für AL-Cu-Presskabelschuhe und Al-Cu-Pressverbinder (aluminiumseitig)

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Kennziffer	Pressform	Pressbreite mm
<b>E3-AL10</b>	10	10	Sechskant	12
<b>E3-AL16-25</b>	16 - 25	12	Sechskant	12
<b>E3-AL35</b>	35	14	Sechskant	12
<b>E3-AL50</b>	50	16	Sechskant	12
<b>E3-AL70</b>	70	18	Sechskant	12
<b>E3-AL95-120</b>	95 - 120	22	Sechskant	14
<b>E3-AL150</b>	150	25	Sechskant	14
<b>E3-AL185</b>	185	28	Sechskant	14
<b>E3-AL240</b>	240	32	Sechskant	5

## Presseinsätze E3-AH-Reihe



- Für Cu-Aderendhülsen unisoliert, DIN 46228 Teil 1
- Für Cu-Aderendhülsen isoliert, DIN 46228 Teil 4

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Pressform	Pressbreite mm
<b>E3-AH10</b>	10	Trapez	20
<b>E3-AH16</b>	16	Trapez	20
<b>E3-AH25</b>	25	Trapez	20
<b>E3-AH35</b>	35	Trapez	20
<b>E3-AH50</b>	50	Trapez	26
<b>E3-AH70</b>	70	Trapez	26
<b>E3-AH95</b>	95	Trapez	26
<b>E3-AH120</b>	120	Trapez	26
<b>E3-AH150</b>	150	Trapez	26
<b>E3-AH185</b>	185	Trapez	26
<b>E3-AH240</b>	240	Trapez	26

## Presseinsätze E3-SESM-Reihe



- Runddrückeinsätze für ALU- und Cu-Leiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup> sm	Querschnitt mm <sup>2</sup> se	Leiter-Ø mm	Runddrückbreite mm
<b>E3-SESM10</b>	10	-	4,1	35
<b>E3-SESM16</b>	16	-	5,1	35
<b>E3-SESM25</b>	25	35	6,3	35
<b>E3-SESM35</b>	35	50	7,5	35
<b>E3-SESM50</b>	50	70	9,0	35
<b>E3-SESM70</b>	70	95	10,5	35
<b>E3-SESM95</b>	95	120	12,5	35
<b>E3-SESM120</b>	120	150	14,0	35
<b>E3-SESM150</b>	150	185	15,8	35
<b>E3-SESM185</b>	185	240	17,5	35
<b>E3-SESM240</b>	240	300	20,3	35
<b>E3-SESM300</b>	300	-	22,5	35

Weitere Presseinsätze auf Anfrage lieferbar.

## Abisoliermesser Jokari



- Zum Abmanteln und Aufschlitzen von Mantelleitungen und gängigen Kabeln
- Rund- und Längsschnitt
- Schneiden und Messer Titanitrid beschichtet
- 2-Komponentengriff

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm	Messerform	Länge /Stck.	VE / Stck.
<b>J 28 H</b>	8 - 28	Hakenklinge	170	1

### Ersatzmesser

<b>J 10 E</b>				10
---------------	--	--	--	----

## Abisoliermesser-System Jokari



- Zum Abmanteln und Aufschlitzen von Mantelleitungen und gängigen Kabeln
- Abisoliermesser mit Bügel 8 - 28 mm
- Rund- und Längsschnitt
- Wechselbügelssystem bis max. 70 mm Durchmesser
- Klingenschutzkappe für Hakenklinge verhindert Verletzungen
- Verriegelungsschalter für Hakenklinge
- Schneiden und Messer Titanitrid beschichtet
- 2-Komponentengriff

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm	Messerform	Länge /Stck.	VE / Stck.
<b>J 4-70</b>	8 - 28	Hakenklinge	160	1

### Wechselbügel

<b>J WB16</b>	4 - 16			1
<b>J WB28</b>	8 - 28			1
<b>J WB35</b>	27 - 35			1
<b>J WB50</b>	35 - 50			1
<b>J WB70</b>	50 - 70			1

### Ersatzmesser (ohne Abbildung)

<b>J 10 E</b>		Innenmesser		10
<b>J 10 H</b>		Hakenklinge		10



## Kabelentmanteler Jokari für Solarkabel



- Zum Abmanteln aller gängigen PV-, Sicherheits- und Energiekabel von 2,5 - 6 mm<sup>2</sup>
- Mit integriertem Längenanschlag einstellbar auf 8,5 mm oder 15 mm
- Längenanschlag ausgerichtet für gängige PV-Stecker MC 4
- Keine Einstellung der Schnitttiefe erforderlich
- Klingen mit Titannitrid beschichtet
- 2-Komponentengehäuse

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm <sup>2</sup>	Länge mm	VE / Stck.
<b>PV-STRIP</b>	2,5 - 6	124	1

## Kabelentmanteler Pressmaster für Solarkabel



- Zum Abmanteln aller gängigen PV-, Sicherheits- und Energiekabel von 2,5 - 6 mm<sup>2</sup>
- Mit seitlichem Längenanschlag von 8,5 mm
- Längenanschlag ausgerichtet für gängige PV-Stecker MC 4
- Keine Einstellung der Schnitttiefe erforderlich
- Klingen speziell gehärtet
- Ersatzklingen können separat bestellt werden

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm <sup>2</sup>	Länge mm	VE / Stck.
<b>PV-LOKE</b>	2,5 - 6	83	1

## Kabelentmanteler Jokari für Rundkabel



- Zum Abmanteln aller gängigen Rundkabel für 8 -13 mm Durchmesser
- Keine Einstellung der Schnitttiefe erforderlich
- Klingen mit Titannitrid beschichtet

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm <sup>2</sup>	Länge mm	VE / Stck.
<b>J 12</b>	8 - 13	125	1



- Zum Abmanteln aller gängigen Rundkabel für 8 - 13 mm Durchmesser
- Keine Einstellung der Schnitttiefe erforderlich
- Interne Klinge für Längsschnitte
- 6 Präzisions-Abisolierklingen für Einzeladern
- Klingen mit Titannitrid beschichtet
- 2-Komponentengehäuse

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm <sup>2</sup>	Länge mm	VE / Stck.
<b>J 15</b>	8 - 13	125	1

## Kabelentmantler Jokari Allrounder für Rund- und Flachkabel



- Zum Abmanteln aller gängigen Rundkabel für 4 - 15 mm Durchmesser, Flachkabel bis 15 mm Breite sowie flexible Leiter 15 bis 50 mm<sup>2</sup>
- Lange Kabelstrecken durch Längsschnitt absetzbar
- Strukturierte, rutschhemmende Oberfläche
- Klingen mit Titannitrid beschichtet
- TÜV/GS geprüft

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm	Flachkabelbreite mm	Länge mm	VE / Stck.
<b>J AR 4-15</b>	4 - 15	15	125	1

## Locator-Box für Allrounder



- Kraft- und Höhenbegrenzer (Locator) passend für Allrounder J AR4-15
- Feinanpassung der Klingenabstände von 4,0 bis 11,9 mm verhindert Beschädigungen des Leiters beim Abisolieren
- Einfacher Einbau des Locators im Werkzeuggriff mittels beiliegendem Sechskantschlüssel
- 4 verschieden farbige Locator enthalten. Einstellung der Locator auf Ihre Anwendung und Zuordnung für Ihre wiederkehrenden Abmantelarbeiten möglich

Artikel-Nr.	Klingenabstand mm	VE / Stck.
<b>J LOC</b>	4,0 - 11,9	1

## Kabelentmantler Jokari für Coaxialkabel



- Zum Abmanteln aller gängigen Coaxialkabel für 4,8 - 7,5 mm Durchmesser
- Keine Einstellung der Schnitttiefe erforderlich
- Integrierte Längenskalierung
- Klingen mit Titannitrid beschichtet
- 2-Komponentengriff

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm	Länge mm	VE / Stck.
<b>J 1</b>	4,8 - 7,5	100	1
<b>bauchige Form</b>			
<b>J 1B</b>	4,8 - 7,5	100	1

## Kabelentmantler Jokari für Datenkabel



- Zum Abmanteln und Abisolieren von PVC isolierten Datenkommunikations-, Anschluss- und Steuerleitungen von 5 - 13 mm Durchmesser
- Keine Einstellung der Schnitttiefe erforderlich
- 6 Präzisions-Abisolierklingen für Einzeladern
- Klingen mit Titannitrid beschichtet

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm <sup>2</sup>	Länge mm	VE / Stck.
<b>PC-STRIP</b>	5 - 13	125	1

## Abisolierzange Jokari Sensor Spezial



- Zum Abmanteln vieler gängiger PVC-, PUR Kabel von 4,40 - 7,00 mm<sup>2</sup>
- Präzises Abmanteln ohne die inneren Leiter oder Schirmgeflechte zu verletzen
- Durch Abtastsystem der Zange erfolgt automatisches Einstellen auf den jeweiligen Kabelquerschnitt
- Klingenkassette austauschbar
- Klingen mit Titannitrid beschichtet
- 2-Komponentengehäuse

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm <sup>2</sup>	Länge mm	VE / Stck.
<b>SENSOR SPEZIAL</b>	4,40 - 7,00	172	1

## Abisolierzange Jokari Sensor Mini



- Zum Abmanteln vieler gängiger PVC-, PUR Kabel von 3,20 - 4,40 mm<sup>2</sup>
- Präzises Abmanteln ohne die inneren Leiter oder Schirmgeflechte zu verletzen
- Durch Abtastsystem der Zange erfolgt automatisches Einstellen auf den jeweiligen Kabelquerschnitt
- Klingenkassette austauschbar
- Klingen mit Titannitrid beschichtet
- 2-Komponentengehäuse

Artikel-Nr.	Kabeldurchmesser mm <sup>2</sup>	Länge mm	VE / Stck.
<b>SENSOR MINI</b>	3,20 - 4,40	172	1

## Abisolierzange Jokari für massive und flexible Leiter bis 6 mm<sup>2</sup>



- Automatische Einstellung auf Kabelquerschnitte
- Einstellbarer Längenanschlag von 6 - 15 mm
- Mit Seitenschneider-Funktion bis 2,5 mm<sup>2</sup>
- Klingen auswechselbar

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	VE / Stck.
J 4-SP	0,2 - 6	160	1

## Abisolierzange Jokari für massive und flexible Leiter bis 16 mm<sup>2</sup>



- Automatische Einstellung auf Kabelquerschnitte
- Keine Beschädigung der Leiter
- Optischer Längenanschlag 15 - 18 - 20 mm
- Klingen auswechselbar

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	VE / Stck.
J 6-16	6 - 16	180	1

## Abisolierzange für massive und flexible Leiter bis 16 mm<sup>2</sup>



- Automatisches Abisolieren durch Selbsteinstellung auf alle Querschnittsbereiche
- Zusätzliche Einstellung POWERPLUS auf die Isolationsdicke
- Einstellbarer Längenanschlag von 3 - 21 mm
- Schneidbereich massive Leiter bis 6 mm<sup>2</sup> und feindrähtige Leiter bis 16 mm<sup>2</sup>
- Abisoliermesser einfach und ohne Werkzeug auswechselbar
- Hohe Standfestigkeit durch robusten Zangenkörper
- Schneid- und Abisolierbereich aus hochfestem Spezialstahl

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
AST 16	0,03 - 16	202	0,19	1

## Abisolierzange für massive und flexible Leiter bis 10 mm<sup>2</sup>



- Automatisches Abisolieren durch Selbsteinstellung auf die jeweiligen Querschnittsbereiche
- Mit integrierter schwarzer Messerkassette 0,02 - 10 mm<sup>2</sup>
- Messerkassetten leicht und einfach wechselbar
- Einstellbarer Längenanschlag von 3 - 18 mm
- Schneidbereich massive Leiter bis 1,5 mm<sup>2</sup> und feindrähtige Leiter bis 10 mm<sup>2</sup>
- Hohe Lebensdauer durch robusten Zangenkörper
- Schneid- und Abisolierbereich aus hochfestem Spezialstahl
- Messerform: Gerades Messer

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
ASP 10	0,02 - 10	255	0,15	1

## Wechselkassette 4 - 16 mm<sup>2</sup> für Abisolierzange ASP 10



- Für massive und flexible Kabel von 4 - 16 mm<sup>2</sup>
- Automatisches abisolieren durch Selbsteinstellung auf die jeweiligen Querschnittsbereiche
- Messerkassette leicht und einfach wechselbar
- Einstellbarer Längenanschlag von 3 - 18 mm
- Hohe Lebensdauer
- Abisoliermesser aus hochfestem Spezialstahl
- Messerform: O-Messer

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Gewicht kg	VE / Stck.
ASP 16K	4 - 16	0,03	1

## Wechselkassette 0,1 - 4 mm<sup>2</sup> für Abisolierzange ASP 10



- Für PTFE-/PVC-Kabel von 0,1 - 4 mm<sup>2</sup>
- Automatisches abisolieren durch Selbsteinstellung auf die jeweiligen Querschnittsbereiche
- Messerkassette leicht und einfach wechselbar
- Einstellbarer Längenanschlag von 3 - 18 mm
- Hohe Lebensdauer
- Abisoliermesser aus hochfestem Spezialstahl
- Messerform: V-Messer

Artikel-Nr.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Gewicht kg	VE / Stck.
ASP 4K	0,1 - 4	0,03	1

## Schraubenzangen zum Lösen festsitzender oder beschädigter Schrauben



- Patentiertes Werkzeug mit 2-K Griff
- Vertikal und horizontal verzahnter Greifkopf
- Lösen aller selbstschneidenden und metrischen Schrauben möglich
- Frontales und seitliches Greifen von Schraubenköpfen
- Mit gehärteter Präzisionsschneide (ca. 58HRC) für weichen, mittelharten und harten Draht



Artikel-Nr.	Länge mm	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>SZ 130</b>	130	0,15	1
<b>SZ 160</b>	160	0,20	1

## Schaltschrankschlüssel



- Aus Metall, mit Kette und Adapter 1/4"
- Mit Wende-Bit, Schlitz 7 mm und Kreuz PH2, Innen-Vierkant 5, 6, und 7 - 8 mm, Dreikant 9 mm und Doppelbart 3 - 5 mm,
- Für alle gängigen Schaltchränke

Artikel-Nr.	Größe mm	VE / Stck.
<b>SSKB 4</b>	72 x 72	1

## RAML1225 | Akku



- Passend zu neko Artikel NEK 50ML / AHPW 120ML / AHPW 30ML / AHPW 150ML / AHSW 32FML
- Akkuspannung: 10,8V
- Akkukapazität: 2,5 Ah
- Akkuladezeit: ca. 40 min.

Artikel-Nr.	Akku-Spannung	Akku-Kapazität	VE / Stck.
<b>RAML1225</b>	10,8 V	2,5 Ah	1

## RAL1 | Akku



- Passend zu neko Artikel AHPW 60UNM
- Akkuspannung: 18 V
- Akkukapazität: 1,5 Ah
- Akkuladezeit: ca. 15 min.

Artikel-Nr.	Akku-Spannung	Akku-Kapazität	VE / Stck.
<b>RAL1</b>	18 V	1,5 Ah	1

## AKKU1 | Akku



- Passend zu neko Artikel AHSW 85
- Akkuspannung: 14,4 V
- Akkukapazität: 2,6 Ah
- Akkuladezeit: ca. 40 min.

Artikel-Nr.	Akku-Spannung	Akku-Kapazität	VE / Stck.
<b>AKKU1</b>	14,4 V	2,6 Ah	1

## AKKU5M | Akku



- Passend zu neko Artikel ASM 50 / ASM 50-F / ASM 65 // AHPW 300S / AHPW 400
- Akkuspannung: 18 V
- Akkukapazität: 5,0 Ah
- Akkuladezeit: ca. 15 min.

Artikel-Nr.	Akku-Spannung	Akku-Kapazität	VE / Stck.
<b>AKKU5M</b>	18 V	5,0 Ah	1

## AKKU3 | Akku



- Passend zu neko Artikel EHA 4
- Akkuspannung: 18 V
- Akkukapazität: 3,0 Ah
- Akkuladezeit: ca. 30 min.

Artikel-Nr.	Akku-Spannung	Akku-Kapazität	VE / Stck.
<b>AKKU3</b>	18 V	3,0 Ah	1

## ADAP-B | Adapter



- Adapter zur Aufnahme von BOSCH 18 V Akkus, passend z. B. für unsere Kabelscheren ASM-Serie oder Presswerkzeuge AHPW 400 + AHPW 300S
- Zum Aufschieben
- Weitere Adapter für Dewalt oder Milwaukee auf Anfrage

Artikel-Nr.	Für Akku-Spannung	VE / Stck.
<b>ADAP-B</b>	18 V	1

# Lochstanzen mit System

Höchste Qualität „made in Germany“ mit einfachster Handhabung

- Blechlocher von 12,5 bis 138 mm
- Blechstärke bis 3,5 mm
- Rundlocher 3-schneidig
- Für manuellen und hydraulischen Einsatz
- Stempel und Matrizen einzeln bestellbar
- Wahlweise für Material ST37, V2A, Alu



## Blechlocher-Spalt-System - Rund mit 3 Schneiden



- Für Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3 mm Stärke
- Für manuelle und hydraulische Betätigung geeignet
- Stanzabfall wird in 3 Teile gespalten, dadurch leichte Entfernung aus der Matrize gewährleistet
- Jede Position einzeln bestellbar

### Technische Daten:

Vorbohren für Betätigung mit Zugschraube notwendig

- Zugschraube Ø 6,0 mm (Artikel-Nr. ZSM 60, ZSH 60), Vorbohrer Ø 6,5 mm
- Zugschraube Ø 9,5 mm (Artikel-Nr. ZSM 95, ZSH 95), Vorbohrer Ø 10,0 mm
- Zugschraube Ø 19 mm (Artikel-Nr. ZSM 19-55, ZSM 19-75, ZSH 19)
  - a) Vorbohren Ø 11,0 mm
  - b) Vorstanzen Ø 20,4 mm

### Lieferumfang:

- Komplettlocher
- Stempel, Matrize, Zugschraube manuell mit Kugellager

Maß mm	PG	ISO	Blechdicke max. mm	Artikel-Nr. <b>Komplett- locher</b>	Artikel-Nr. Stempel	Artikel-Nr. Matrize	Artikel-Nr. Zug- schraube mit Kugellager manuell	Artikel-Nr. Zug- schraube hydraulisch
12,5	7	12	1,5	<b>BLK 12</b>	BLS 12	BLM 12	ZSM 60	ZSH 60
15,2	9		2,0	<b>BLK 15</b>	BLS 15	BLM 15	ZSM 95	ZSH 95
16,2		16	2,0	<b>BLK 16</b>	BLS 16	BLM 16	ZSM 95	ZSH 95
20,4	13	20	2,0	<b>BLK 20</b>	BLS 20	BLM 20	ZSM 95	ZSH 95
22,5	16		2,0	<b>BLK 22</b>	BLS 22	BLM 22	ZSM 95	ZSH 95
25,4		25	2,0	<b>BLK 25</b>	BLS 25	BLM 25	ZSM 95	ZSH 95
28,3	21		2,0	<b>BLK 28</b>	BLS 28	BLM 28	ZSM 95	ZSH 95
30,5			2,0	<b>BLK 30</b>	BLS 30	BLM 30	ZSM 95	ZSH 95
32,5		32	3,0	<b>BLK 32</b>	BLS 32	BLM 32	ZSM 19	ZSH 19
37,0	29		3,0	<b>BLK 37</b>	BLS 37	BLM 37	ZSM 19	ZSH 19
40,5		40	3,0	<b>BLK 40</b>	BLS 40	BLM 40	ZSM 19	ZSH 19
47,0	36		3,0	<b>BLK 47</b>	BLS 47	BLM 47	ZSM 19	ZSH 19
50,5		50	3,0	<b>BLK 50</b>	BLS 50	BLM 50	ZSM 19	ZSH 19
54,0	42		3,0	<b>BLK 54</b>	BLS 54	BLM 54	ZSM 19	ZSH 19
60,0	48		3,0	<b>BLK 60</b>	BLS 60	BLM 60	ZSM 19	ZSH 19
64,0		63	3,0	<b>BLK 64</b>	BLS 64	BLM 64	ZSM 19	ZSH 19

## Blechlocher-Sätze ISO Spalt-System - Rund mit 3 Schneiden

- Für Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3 mm Stärke
- Wahlweise ISO 16-40 bzw. ISO 16-63
- Für manuelle und hydraulische Betätigung geeignet
- Stanzabfall wird in 3 Teile gespalten, dadurch leichte Entfernung aus der Matrize gewährleistet

### Technische Daten:

Vorbohren für Betätigung mit Zugschraube notwendig

- Zugschraube  $\varnothing$  9,5 mm (Artikel-Nr. ZSM 95, ZSH 95), Vorbohrer  $\varnothing$  10,0 mm
- Zugschraube  $\varnothing$  19 mm (Artikel-Nr. ZSM 19, ZSH 19)
  - a) Vorbohren  $\varnothing$  11,0 mm
  - b) Vorstanzen  $\varnothing$  20,4 mm

### Lieferumfang:

- Komplettlochersatz ISO
- Stempel, Matrize ohne Zugschraube
- Lieferung im Kunststoffkoffer



Artikel-Nr. Blechlocher-Satz ISO 16 - 40	Maß mm	ISO	Blechdicke max. mm
<b>SBISO 40</b>	16,2	16	2,0
	20,4	20	2,0
	25,4	25	2,0
	32,5	32	3,0
	40,5	40	3,0



Artikel-Nr. Blechlocher-Satz ISO 16 - 63	Maß mm	ISO	Blechdicke max. mm
<b>SBISO 63</b>	16,2	16	2,0
	20,4	20	2,0
	25,4	25	2,0
	32,5	32	3,0
	40,5	40	3,0
	50,5	50	3,0
	64,0	63	3,0

## Blechlocher-Sätze ISO Spalt-System - Rund mit 3 Schneiden inklusive Hand-Hydraulikstanze

- Für Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3 mm Stärke
- Hydraulische Betätigung
- Blechlochersätze ISO inkl. Hand-Hydraulikstanze, gerade, bzw. 90° gewinkelte Ausführung
- Stanzabfall wird in 3 Teile gespalten, dadurch leichte Entfernung aus der Matrize gewährleistet

### Technische Daten:

Vorbohren für Betätigung mit Zugschraube notwendig

- Zugschraube Ø 9,5 mm (Artikel-Nr. ZSH 95), Vorbohrer Ø 10,0 mm
- Zugschraube Ø 19 mm (Artikel-Nr. ZSH 19)
  - a) Vorbohren Ø 11,0 mm
  - b) Vorstanzen Ø 20,4 mm

### Lieferumfang:

- Komplettlochersatz ISO 16-40 mit Hand-Hydraulikstanze
- Stempel, Matrize inkl. 2 Hydraulikschrauben, Vorbohrer und Distanzbuchsen-Satz (3-teilig)
- Lieferung im Kunststoffkoffer



Artikel-Nr. Blechlocher-Satz ISO 16 – 40 mit Handstanze, gerade LSH 1	Maß mm	ISO	Blechdicke max. mm
<b>HLISO 40</b>	16,2	16	2,0
	20,4	20	2,0
	25,4	25	2,0
	32,5	32	3,0
	40,5	40	3,0



Artikel-Nr. Blechlocher-Satz ISO 16 – 40 mit Handstanze, 90° gewinkelt LSH2	Maß mm	ISO	Blechdicke max. mm
<b>HLGISO 40</b>	16,2	16	2,0
	20,4	20	2,0
	25,4	25	2,0
	32,5	32	3,0
	40,5	40	3,0

## Blechlocher-Edelstahl Spalt-System - Rund mit 3 Schneiden



- Für Edelstahl (VA), Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke
- Für manuelle und hydraulische Betätigung geeignet
- Stanzabfall wird in 3 Teile gespalten, dadurch leichte Entfernung aus der Matrize gewährleistet
- Jede Position einzeln bestellbar

### Technische Daten:

Vorbohren für Betätigung mit Zugschraube notwendig

- Zugschraube Ø 11,1 mm (Artikel-Nr. ZSM 11, ZSH 11), Vorbohrer Ø 11,5 mm
- Zugschraube Ø 19 mm (Artikel-Nr. ZSM 19-55, ZSM 19-75, ZSH 19),
  - a) Vorbohren Ø 11,5 mm
  - b) Vorstanzen Ø 20,4 mm

### Lieferumfang:

- Komplettlocher
- Stempel, Matrize, ohne Zugschraube

Maß mm	PG	ISO	Blechdicke max. mm	Artikel-Nr. Komplettlocher	Artikel-Nr. Stempel	Artikel-Nr. Matrize	Artikel-Nr. Zugschraube mit Kugellager manuell	Artikel-Nr. Zugschraube hydraulisch
15,2	9		2,5	<b>BLKS 15</b>	BLSS 15	BLMS 15	ZSM 11	ZSH 11
16,2		16	2,5	<b>BLKS 16</b>	BLSS 16	BLMS 16	ZSM 11	ZSH 11
20,4	13	20	2,5	<b>BLKS 20</b>	BLSS 20	BLMS 20	ZSM 11	ZSH 11
22,5	16		2,5	<b>BLKS 22</b>	BLSS 22	BLMS 22	ZSM 11	ZSH 11
25,4		25	2,5	<b>BLKS 25</b>	BLSS 25	BLMS 25	ZSM 11	ZSH 11
28,3	21		3,5	<b>BLKS 28</b>	BLSS 28	BLMS 28	ZSM 19-55	ZSH 19
30,5			3,5	<b>BLKS 30</b>	BLSS 30	BLMS 30	ZSM 19-55	ZSH 19
32,5		32	3,5	<b>BLKS 32</b>	BLSS 32	BLMS 32	ZSM 19-55	ZSH 19
37,0	29		3,5	<b>BLKS 37</b>	BLSS 37	BLMS 37	ZSM 19-55	ZSH 19
40,5		40	3,5	<b>BLKS 40</b>	BLSS 40	BLMS 40	ZSM 19	ZSH 19
47,0	36		3,5	<b>BLKS 47</b>	BLSS 47	BLMS 47	ZSM 19	ZSH 19
50,5		50	3,5	<b>BLKS 50</b>	BLSS 50	BLMS 50	ZSM 19	ZSH 19
54,0	42		3,5	<b>BLKS 54</b>	BLSS 54	BLMS 54	ZSM 19	ZSH 19
60,0	48		3,5	<b>BLKS 60</b>	BLSS 60	BLMS 60	ZSM 19	ZSH 19
64,0		63	3,5	<b>BLKS 64</b>	BLSS 64	BLMS 64	ZSM 19	ZSH 19

## Blechlocher-Edelstahl Sätze ISO Spalt-System - Rund mit 3 Schneiden

- Für Edelstahl (VA), Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke
- Für manuelle und hydraulische Betätigung geeignet
- Stanzabfall wird in 3 Teile gespalten, dadurch leichte Entfernung aus der Matrize gewährleistet

### Technische Daten:

Vorbohren für Betätigung mit Zugschraube notwendig

- Zugschraube Ø 11,1 mm (Artikel-Nr. ZSM 11, ZSH 11), Vorbohrer Ø 11,5 mm
- Zugschraube Ø 19 mm (Artikel-Nr. ZSM 19-55, ZSM 19-75, ZSH 19)
  - a) Vorbohren Ø 11,5 mm
  - b) Vorstanzen Ø 20,4 mm

### Lieferumfang:

- Komplettlocher
- Stempel, Matrize ohne Zugschraube
- Lieferung im Kunststoffkoffer



Artikel-Nr. Blechlocher-Satz ISO 16 - 40	Maß mm	ISO	Blechdicke max. mm
<b>SEBISO 40</b>	16,2	16	2,5
	20,4	20	2,5
	25,4	25	2,5
	32,5	32	3,5
	40,5	40	3,5



Artikel-Nr. Blechlocher-Satz ISO 16 - 63	Maß mm	ISO	Blechdicke max. mm
<b>SEBISO 63</b>	16,2	16	2,5
	20,4	20	2,5
	25,4	25	2,5
	32,5	32	3,5
	40,5	40	3,5
	50,5	50	3,5
	64,0	63	3,5

## Blechlocher-Edelstahl Sätze ISO Spalt-System - Rund mit 3 Schneiden inklusive Hand-Hydraulikstanze

- Für Edelstahl (VA), Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke
- Hydraulische Betätigung
- Blechlochersätze ISO inkl. Hand-Hydraulikstanze, gerade bzw. 90° gewinkelte Ausführung
- Stanzabfall wird in 3 Teile gespalten, dadurch leichte Entfernung aus der Matrize gewährleistet

### Technische Daten:

Vorbohren für Betätigung mit Zugschraube notwendig

- Zugschraube Ø 11,1 mm (Artikel-Nr. ZSH 11), Vorbohrer Ø 11,5 mm
- Zugschraube Ø 19 mm (Artikel-Nr. ZSH 19)
  - a) Vorbohren Ø 11,5 mm
  - b) Vorstanzen Ø 20,4 mm

### Lieferumfang:

- Komplettlochersatz ISO mit Hand-Hydraulikstanze
- Stempel, Matrize inkl. 2 Hydraulikschrauben, Vorbohrer und Distanzbuchsen-Satz (3-teilig)
- Lieferung im Kunststoffkoffer



Artikel-Nr. Blechlocher-Satz ISO 16 – 40 mit Handstanze, gerade LSH 1	Maß mm	ISO	Blechdicke max. mm
<b>HELISO 40</b>	16,2	16	2,5
	20,4	20	2,5
	25,4	25	2,5
	32,5	32	3,5
	40,5	40	3,5



Artikel-Nr. Blechlocher-Satz ISO 16 – 40 mit Handstanze, gewinkelt LSH 2	Maß mm	ISO	Blechdicke max. mm
<b>HGELISO 40</b>	16,2	16	2,5
	20,4	20	2,5
	25,4	25	2,5
	32,5	32	3,5
	40,5	40	3,5

## Formblechlocher - Quadrat



- Für Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3 mm Stärke
- Hydraulische Betätigung
- Stanzabfall mit seitlichem Auswurf
- Auf Anfrage in Ausführung VA und Sondermaße lieferbar

Lieferumfang Komplettlocher:

- Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Adapter für hydraulische Betätigung
- Lieferung im Kunststoffkoffer

Maß mm	Blech- dicke max. mm	Vorböhrer Ø mm	Artikel-Nr. <b>Komplett- locher</b>	Artikel-Nr. Stempel	Artikel-Nr. Matrize	Artikel-Nr. Zug- schraube	Artikel-Nr. Konter- mutter	Adapter
12,7 x 12,7	1,75	10,0	<b>BLQ 12</b>	BQS 12	BQM 12	ZUS 1	KTM 1	ADH 1
15,8 x 15,8	1,75	10,0	<b>BLQ 15</b>	BQS 15	BQM 15	ZUS 1	KTM 1	ADH 1
19,0 x 19,0	2,0	14,0	<b>BLQ 19</b>	BQS 19	BQM 19	ZUS 2	KTM 2	ADH 1
22,2 x 22,2	2,0	14,0	<b>BLQ 22</b>	BQS 22	BQM 22	ZUS 2	KTM 2	ADH 1
24,0 x 24,0	2,0	14,0	<b>BLQ 24</b>	BQS 24	BQM 24	ZUS 2	KTM 2	ADH 1
25,4 x 25,4	2,0	17,0	<b>BLQ 25</b>	BQS 25	BQM 25	ZUS 3	KTM 2	ADH 2
45,5 x 45,5	3,0	20,0	<b>BLQ 45</b>	BQS 45	BQM 45	HYS 1	KTM 3	
46,0 x 46,0	3,0	20,0	<b>BLQ 46</b>	BQS 46	BQM 46	HYS 1	KTM 3	
50,8 x 50,8	3,0	24,0	<b>BLQ 50</b>	BQS 50	BQM 50	HYS 2	KTM 3	
68,0 x 68,0	3,0	24,0	<b>BLQ 68</b>	BQS 68	BQM 68	HYS 2	KTM 4	
92,0 x 92,0	3,0	30,0	<b>BLQ 92</b>	BQS 92	BQM 92	HYS 3	KTM 4	
125,0 x 125,0	3,0	30,0	<b>BLQ 125</b>	BQS 125	BQM 125	HYS 3	KTM 5	
138,0 x 138,0	3,0	30,0	<b>BLQ 138</b>	BQS 138	BQM 138	HYS 3	KTM 5	

## Formblechlocher - Rechteck



- Für Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3 mm Stärke
- Hydraulische Betätigung
- Stanzabfall mit seitlichem Auswurf
- Auf Anfrage in Ausführung VA und Sondermaße lieferbar

Lieferumfang Komplettlocher:

- Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Adapter für hydraulische Betätigung
- Lieferung im Kunststoffkoffer

Maß mm	Blech- dicke max. mm	Vorböhrer Ø mm	Artikel-Nr. <b>Komplett- locher</b>	Artikel-Nr. Stempel	Artikel-Nr. Matrize	Artikel-Nr. Zug- schraube	Artikel-Nr. Konter- mutter	Adapter
17,0 x 19,0	2,0	14,0	<b>BLR 19</b>	BRS 19	BRM 19	ZUS 2	KTM 2	ADH 1
21,8 x 25,8	2,0	17,0	<b>BLR 25</b>	BRS 25	BRM 25	ZUS 3	KTM 2	ADH 2
22,0 x 30,0	2,0	17,0	<b>BLR 30</b>	BRS 30	BRM 30	ZUS 3	KTM 2	ADH 2
22,0 x 42,0	2,0	17,0	<b>BLR 42</b>	BRS 42	BRM 42	ZUS 3	KTM 2	ADH 2
25,0 x 50,0	2,0	17,0	<b>BLR 50</b>	BRS 50	BRM 50	ZUS 3	KTM 6	ADH 2
45,0 x 92,0	2,0	24,0	<b>BLR 92</b>	BRS 92	BRM 92	HYS 2	KTM 4	
46,0 x 92,0	2,0	24,0	<b>BLR 4692</b>	BRS 4692	BRM 4692	HYS 2	KTM 4	
68,0 x 138,0	3,0	30,0	<b>BLR 138</b>	BRS 138	BRM 68	HYS 3	KTM 7	

## Formblechlocher - Rund-Nuten



- Für Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 2 mm Stärke
- Hydraulische Betätigung, optional manuelle Betätigung
- Stanzabfall mit seitlichem Auswurf
- Für Verdrehenschutz von Drucktastern und Schaltern

Lieferumfang:

- Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter, Kugellager-Druckmutter und Adapter für hydraulische Betätigung
- Lieferung im Kunststoffkoffer

Maß mm	Blechdicke max. mm	Vorböhrer Ø mm	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Adapter
			Komplettlocher	Stempel	Matrize	Zugschraube	Kontermutter	Hydraulik
22,5 mit 3 mm Nase	2,0	14,0	<b>BLRN 22N</b>	BRNS 22	BRNM 22	ZUS 4	KTM 2	ADH 1

## Formblechlocher - Schwere Steckverbinder



- Für Stahlblech (ST37), Kunststoff und Aluminium bis zu 2 mm Stärke
- Hydraulische Betätigung
- Stanzabfall mit seitlichem Auswurf
- Mittels Körnerdornen wird die Bohrposition durch die Matrize vorgeprägt
- Körnerdorne lassen sich mit Sechskant-Stiftschlüssel (2,5 mm) auswechseln bzw. zurückdrehen, Vorprägung der Ankörnung entfällt.
- Auf Anfrage auch in Ausführung VA lieferbar

Lieferumfang Komplettlocher:

- Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Adapter für hydraulische Betätigung
- Lieferung im Kunststoffkoffer

Maß mm	Pole	Blechdicke max. mm	Vorböhrer Ø mm	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
				Komplettlocher	Stempel	Matrize	Zugschraube	Kontermutter
52,0 x 36,0	6	2,0	24,0	<b>BSV 52</b>	BSVS 52	BSVM 52	ZSQ 3	KTM 2
65,0 x 36,0	10	2,0	24,0	<b>BSV 65</b>	BSVS 65	BSVM 65	ZSQ 3	KTM 2
86,0 x 36,0	16	2,0	24,0	<b>BSV 86</b>	BSVS 86	BSVM 86	ZSQ 3	KTM 2
112,0 x 36,0	24	2,0	24,0	<b>BSV 112</b>	BSVS 112	BSVM 112	ZSQ 3	KTM 2

## LSH 1 | Handhydraulik-Stanze, gerader Kopf



- Handhydraulik-Stanze mit geradem Kopf
- Einsatzbereich: Für Rund-, Quadrat- und Rechtecklochungen
- Stanzbereich:
  - Formlocher: 68 x 68 mm bzw. 46 x 92 mm
  - Rundlocher: bis ISO 63 (64,0 mm)

### Technische Daten:

- Automatische Druckabschaltung bei 650 bar
- Stanzkraft: 75 kN
- Mit Überdruckventil aus hochzugfestem Aluminium
- Gewicht nur 1,6 kg
- Ergonomischer Handgriff

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
LSH 1	1,6	1

## LSH 2 | Handhydraulik-Stanze, gewinkelter Kopf



- Handhydraulik-Stanze mit 90° gewinkelten Kopf
- Einsatzbereich: Für Rund-, Quadrat- und Rechtecklochungen
- Stanzbereich:
  - Formlocher: 68 x 68 mm bzw. 46 x 92 mm
  - Rundlocher: bis ISO 63 (64,0 mm)

### Technische Daten:

- Kopf 360° drehbar
- Automatische Druckabschaltung bei 650 bar
- Stanzkraft: 75 kN
- Mit Überdruckventil aus hochzugfestem Aluminium
- Gewicht nur 1,9 kg
- Ergonomischer Handgriff

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
LSH 2	1,9	1

## LS100FLEXCFM | Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug



- Akkuhydraulik-Stanze mit drehbarem Kopf
- Einsatzbereich: Für Rund-, Quadrat- und Rechtecklochungen
- Einfaches Auslesen aller maschinenrelevanter Daten mittels Bluetooth
- Integrierter Drucksensor erhöht die Lebensdauer
- Automatische Endabschaltung nach Stanzung
- LED zur Arbeitsumfeldbeleuchtung
- Motorabschaltung nach erfolgtem Arbeitsgang
- Service-/Ladestandsanzeige
- Stanzbereich:  
Formlocher: 138 x 138 mm bzw. 68 x 138 mm bis 3 mm bei ST37 bzw. 1,5 mm V2A  
Rundlocher: 152,4 mm bei ST37 bzw. 104,8 mm bei V2A

### Technische Daten:

- Integrierter Drucksensor
- Stanzkraft: 100 kN
- Stanzzeit:  
ca. 5s bei Ø 22,5 mm und 3 mm Blechstärke ST37  
ca. 6s bei Ø 63,5 mm und 3 mm Blechstärke ST37
- Akkuspannung: 18 V Makita
- Akkukapazität: 4 Ah, Li-Ion
- Akkuladezeit: ca. 15 min.
- Umgebungstemperatur: -15°C bis + 40°C
- Gewicht: 2,7 kg

### Lieferumfang:

- Akkuhydraulische Stanze mit Makita Akku 4 Ah Li-Ion, Ladegerät, 2 Hydraulikschrauben (Ø 9,5 und 19 mm), Adapter (Ø 19 mm mit Innengewinde 9,5 mm), Distanzbuchse, HSS Co5 Stufenbohrer, Lieferung im Kunststoffkoffer

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
LS100FLEXCFM	2,7	1

## HPLSH 1 | Hydraulik-Stanze mit Handpumpe



- Hydraulik-Stanze mit Handpumpe und Hydraulikschlauch
- Einsatzbereich: Für Rund-, Quadrat- und Rechtecklochungen
- Stanzbereich:
  - Formlocher: 68 x 68 mm bzw. 46 x 92 mm
  - Rundlocher: bis ISO 63 (64,0 mm)

### Technische Daten:

- Automatische Druckabschaltung bei 650 bar
- Stanzkraft: 75 kN mit Überdruckventil

### Lieferumfang:

- Hydraulische Stanze mit Handpumpe und Hydraulik-Zylinder, Hydraulikschlauch 600 mm, 2 Hydraulikschrauben, Distanzbuchsen-Set, Vorbohrer 11,0 mm, Lieferung im Kunststoffkoffer

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>HPLSH 1</b>	2,0	1

## FPLSH 1 | Hydraulik-Stanze mit Fusspumpe



- Hydraulik-Stanze mit Fusspumpe und Hydraulikschlauch
- Einsatzbereich: Für Rund-, Quadrat- und Rechtecklochungen
- Stanzbereich:
  - Formlocher: 138 x 138 mm bzw. 68 x 138 mm
  - Rundlocher: bis ISO 63 (64,0 mm)

### Technische Daten:

- Betriebsdruck: max. 700 bar
- Stanzkraft: 75 kN mit Überdruckventil
- Ölvolumen nutzbar: 210 cm<sup>3</sup>
- Tankvolumen: 270 cm<sup>3</sup>

### Lieferumfang:

- Hydraulische Stanze mit Fusspumpe und Hydraulik-Zylinder mit Schnellkupplung, Hydraulikschlauch 2,8 m, 2 Hydraulikschrauben, Distanzbuchsen-Set, Vorbohrer 11,0 mm, Lieferung im Stahlblechkoffer

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>FPLSH 1</b>	12,80	1

## HYZY 1 | Hydraulikzylinder



- Hydraulikzylinder für alle elektro-, fuss- und handhydraulische Pumpen mit Schnellkupplung und max. 700 bar Betriebsdruck
- Einsatzbereich: Für Rund-, Quadrat- und Rechtecklochungen
- Stanzbereich:
  - Formlocher: 138 x 138 mm bzw. 68 x 138 mm
  - Rundlocher: bis ISO 63 (64,0 mm)

### Technische Daten:

- Geeignet für Pumpen bis Betriebsdruck: max. 700 bar
- Hydraulikzylinder mit Schnellkupplung bis 115 kN
- Passend für UNF-Gewinde Ø 19,0 mm
- Hochzugfester Aluminiumkörper

### Lieferumfang

- Hydraulikzylinder im Kunststoffkoffer

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>HYZY 1</b>	2,0	1

## KBNZ 48 | Kerbnutzange



- Stanzt Kerbnuten in 3,2 bzw. 4,8 mm Größe
- Für Verdrehsicherung, kein Feilen der Nuten notwendig
- Bis max. 2 mm Stahlblech (ST37)
- Kerbnutstempel wechselbar und einzeln lieferbar
- Hohe Standzeit, Stempel und Matrize aus gehärtetem Werkzeugstahl

Artikel-Nr.	Gewicht kg	VE / Stck.
<b>KBNZ 48</b>	1,3	1

## Zubehör - Blechlocher Spalt-System - Rund



### Zugschrauben, Einzelteile für hydraulische Betätigung

· Für Stahlblech ST 37

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm
ZSH 95	Zugschraube komplett	19,0 / 9,5
ZBH 95	Zugbolzen	9,5 x 75
AZSH 95	Adapter	19,0 x 38,0



· Für Edelstahl VA

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm
ZSH 11	Zugschraube komplett	19,0 / 11,1
ZBH 11	Zugbolzen	11,1 x 75
AZSH 11	Adapter	19,0 x 38,0

## Zubehör für Hydraulikstanzen



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Beschreibung
DBS 1	Distanzbuchsen-Satz (3-teilig)	Zur hydraulischen Betätigung, Blechlocher-Spaltsystem
HYÖL	Hydraulik-Öl	1L

## Zubehör allgemein für Blechlocher-Spalt-System



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Für Lochgröße mm
VBO 10	Vorbohrer	10,0
VBO 11	Vorbohrer	11,0
VBO 115	Vorbohrer	11,5



- Für metrische Kabelverschraubungen, mit auswechselbaren Zentrierbohrer und 3 Schneiden, für Kern- und Durchgangslöcher

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Für Lochgröße mm
STB M40	Stufenbohrer	M12-M40



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Beschreibung
MOPA	Montagepaste	120 g für Blechlocher-Spalt-System

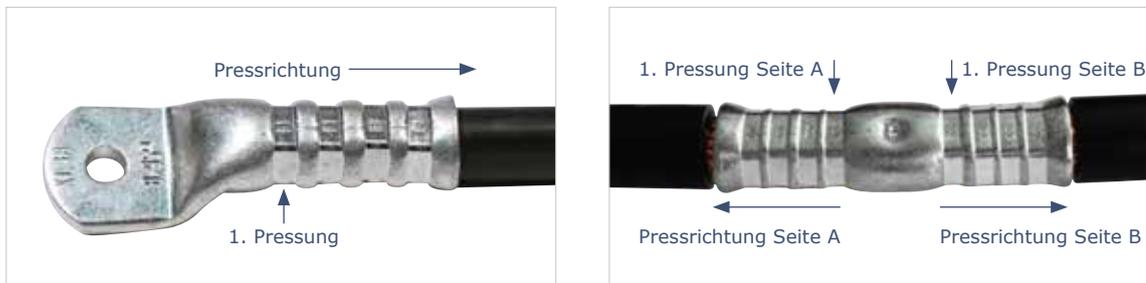
# TECHNISCHE INFORMATION



## Verarbeitungshinweise für das Verpressen von unisolierten Rohrkabelschuhen und Verbindern

### Montage

- ▶ Leiter entsprechend der Einschublänge abisolieren (+10% wegen Längenänderung der Presshülse)
- ▶ Die Leiterenden sind vor der Montage mechanisch zu reinigen
- ▶ Leiter bis zur vollen Einschublänge in den Kabelschuh bzw. Verbinder einführen
- ▶ Den Kabelschuh bzw. Verbinder unter Beachtung der Pressrichtung mit den zugeordneten Werkzeugen verpressen



Querschnitt mm <sup>2</sup>	Rohrkabelschuhe Presseinsatz 5 mm	Rohrkabelschuhe Presseinsatz breit	AHPW 60UN	AHPW 30ML	Presskabelschuhe Presseinsatz 5 mm	Presskabelschuhe Presseinsatz breit
6	1	-	-	1	2	-
10	1	-	-	1	2	-
16	1	1	1	1	2	1
25	2	1	1	1	2	1
35	2	1	1	1	2	1
50	2	1	1	1	3	1
70	2	1	1	1	3	1
95	2	1	1	1	4	2
120	2	1	1	1	4	2
150	2	1	1	-	4	2
185	2	1*	1	-	4	2
240	4	2	2	-	5	2
300	4	2	-	-	5	2
400	4	2	-	-	-	3

Für die Anzahl der Pressungen der einzelnen Querschnitte geben wir folgende Empfehlungen:

\*= Vierdornwerkzeuge 2 Pressungen

# Kabelschuhzuordnung: Pressform - Presswerkzeug

## 1 Rohrkabelschuhe & Verbinder, R-Reihe, Normalausführung

Querschnitt: 0,75 - 400 mm<sup>2</sup>

- ▶ Standard, Typ R
- ▶ Standard 90°/45° gewinkelt, Typ RW
- ▶ Schaltgeräte, schmal, Typ RS
- ▶ Verbinder "Standard", Typ RV

Prägung Flansch, Hersteller und Querschnitt/Bohrung, Material: CU-Rohr nach EN13600



Werkzeug	Artikel-Nr.	Pressform	Querschnitt
mechanisch	CNC		0,5 - 10 mm <sup>2</sup>
	RZ 16		0,75 - 16 mm <sup>2</sup>
	PRS 50BS		6 - 50 mm <sup>2</sup>
	PRS 50SY		6 - 50 mm <sup>2</sup>
	PRS 120BS		10 - 120 mm <sup>2</sup>
akku-hydr.	MPW 300*		6 - 300 mm <sup>2</sup>
	AHPW 150ML*		6 - 150 mm <sup>2</sup>
	AHPW 300S*		6 - 300 mm <sup>2</sup>
	AHPW 400*		10 - 400 mm <sup>2</sup>
	AHPW 30ML		6 - 120 mm <sup>2</sup>
	AHPW 60UNM		6 - 120 mm <sup>2</sup>



## 2 Rohrkabelschuhe & Verbinder, RF-Reihe, für feindrätige Leiter

Querschnitt: 10 - 300 mm<sup>2</sup>

- ▶ Feindrätig, Typ RF
- ▶ Feindrätig 90°/45° gewinkelt, Typ RWF
- ▶ Stossverbinder feindrätig, Typ RVF

Einführungsbereich Kabelschuh aufgeweitet, Material: CU-Rohr nach EN13600



Werkzeug	Artikel-Nr.	Pressform	Querschnitt
mechanisch	MPW 300*		10 - 70 mm <sup>2</sup>
	AHPW 150ML*		10 - 35 mm <sup>2</sup>
akku-hydr.	AHPW 300S*		10 - 70 mm <sup>2</sup>
	AHPW 400*		16 - 150 mm <sup>2</sup>
	AHPW 30ML		6 - 120 mm <sup>2</sup>
	AHPW 60UNM		10 - 240 mm <sup>2</sup>



## 3 Presskabelschuhe DIN 46235 & Verbinder DIN 46267 - P-Reihe

Querschnitt: 6 - 1000 mm<sup>2</sup>

- ▶ Presskabelschuh DIN 46235, Typ P
- ▶ Presskabelschuh DIN 46235, 90°/45° gewinkelt, Typ PW
- ▶ Pressverbinder DIN 46267, Typ PV

Pressmarkierung Anzahl Pressungen und Kennziffer/bei Pressung aufgeprägt, Material: CU-Rohr nach EN13600



Werkzeug	Artikel-Nr.	Pressform	Querschnitt
mechanisch	PRSD 50BS		6 - 50 mm <sup>2</sup>
	PRSD 50 SY		6 - 50 mm <sup>2</sup>
	PRSD 120BS		10 - 120 mm <sup>2</sup>
	MPW 300*		6 - 300 mm <sup>2</sup>
akku-hydr.	AHPW 150ML*		6 - 120 mm <sup>2</sup>
	AHPW 300S*		6 - 300 mm <sup>2</sup>
	AHPW 400*		10 - 400 mm <sup>2</sup>



## 4 Quetschkabelschuhe DIN 46234 & Verbinder - Q-Reihe, für feindrätige Leiter

Querschnitt: 0,5 - 240 mm<sup>2</sup>

- ▶ Quetschkabelschuh, Typ Q
- ▶ Stiftkabelschuh, Typ QST
- ▶ Quetschverbinder, Typ QV

Pressbereich hart-verlötet, aus Cu-Blech gestanz, Material: CU-ETP / CU-DLP



Werkzeug	Artikel-Nr.	Pressform	Querschnitt
mechanisch	CNC		0,5 - 10 mm <sup>2</sup>
	QZK 16		0,5 - 16 mm <sup>2</sup>
	QZK 35		10 - 35 mm <sup>2</sup>
akku-hydr.	AHPW 150ML*		10 - 35 mm <sup>2</sup>
	AHPW 300S*		10 - 70 mm <sup>2</sup>
	AHPW 400*		10 - 150 mm <sup>2</sup>
	AHPW 30ML		6 - 95 mm <sup>2</sup>
	AHPW 60UNM		10 - 240 mm <sup>2</sup>



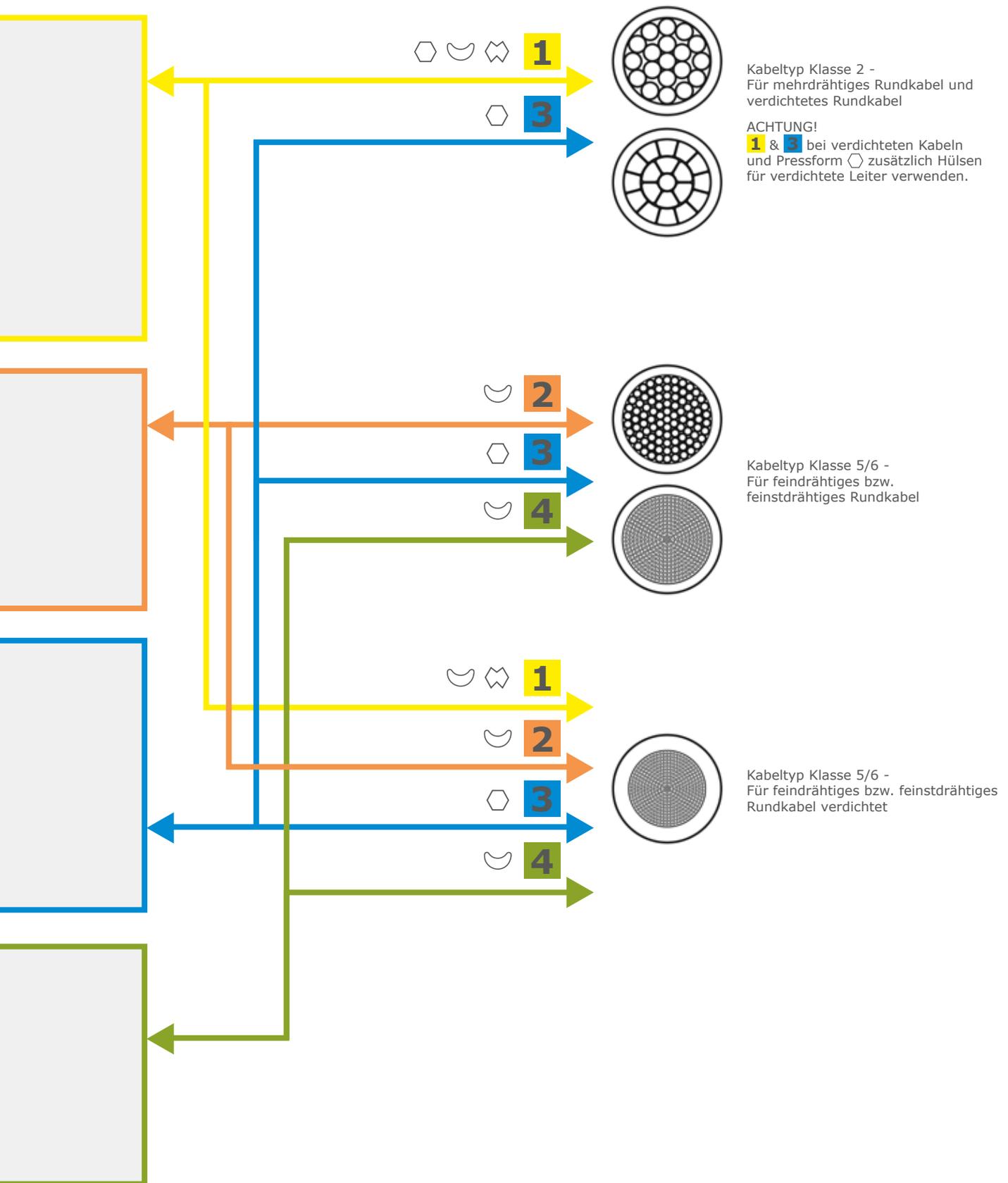
\*= auswechselbare Presseinsätze notwendig

MPW 300 - Presseinsätze Reihe E2  
 AHPW 150ML - Presseinsätze Reihe E0  
 AHPW 300S - Presseinsätze Reihe E2  
 AHPW 400 - Presseinsätze Reihe E3

### Legende

- Sechskantpressung (Presseinsatz DIN-Presskabelschuh/Rohrkabelschuh nicht identisch)
- Dornpressung
- WM-Pressung

# Kabelklassifizierung und Zuordnung Kabelschuh



# AGB

## Verkaufs- und Lieferbedingungen – Stand April 2024

### I. Allgemeine Bestimmungen

1. Für den Umfang der Lieferungen oder Leistungen (im Folgenden: Lieferungen) sind die beiderseitigen schriftlichen Erklärungen maßgebend. Allgemeine Geschäftsbedingungen des Bestellers gelten jedoch nur insoweit, als der Lieferer oder Leistende (im Folgenden: Lieferer) ihnen ausdrücklich schriftlich zugestimmt hat. Mündliche Absprachen bedürfen zu ihrer Gültigkeit der schriftlichen Bestätigung. Angebote sind bis zu unserer schriftlichen Auftragsbestätigung freibleibend.
2. An Kostenvoranschlägen, Zeichnungen und anderen Unterlagen (im Folgenden: Unterlagen) behält sich der Lieferer seine Eigentums- und Urheberrechtlichen Verwertungsrechte uneingeschränkt vor. Die Unterlagen dürfen nur nach vorheriger Zustimmung des Lieferers Dritten zugänglich gemacht werden und sind, wenn der Auftrag dem Lieferer nicht erteilt wird, diesem auf Verlangen unverzüglich zurückzugeben. Die Sätze 1 und 2 gelten entsprechend für Unterlagen des Bestellers; diese dürfen jedoch solchen Dritten zugänglich gemacht werden, denen der Lieferer zulässigerweise Lieferungen übertragen hat.
3. Teillieferungen sind zulässig, soweit sie dem Besteller zumutbar sind.
4. Angaben über Maße, Gewichte und andere Eigenschaften der Ware sind Näherungswerte und unterliegen den branchenüblichen Toleranzen. Sie beinhalten keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne, so lange sie nicht ausdrücklich als solche bezeichnet sind. Die Produkte sind abschließend in unserem Katalog beschrieben.

### II. Preise und Zahlungsbedingungen

1. Die Preise verstehen sich ab Werk ausschließlich Verpackung, Kosten für Versand und Transportversicherung, zuzüglich der jeweils geltenden gesetzlichen Umsatzsteuer.
2. Der Zahlungsanspruch des Lieferanten wird 8 Tage nach Zugang der Rechnung fällig.
3. Bei Zahlung innerhalb von 8 Tagen ab Rechnungsdatum werden 2 % Skonto gewährt. Alle Rechnungen sind innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum ohne Abzug zahlbar.
4. Sämtliche Preise für Artikel aus Elektrolytkupfer basieren auf einer MK-Notiz von 127,00 € per 100 kg. Zur Errechnung des Kupferzuschlages wird die am Tage der Bestellung gültige Notierung für E-Cu zugrunde gelegt.
5. Zahlungen sind frei Zahlstelle des Lieferers zu leisten.
6. Der Besteller kann nur mit solchen Forderungen aufrechnen, die unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.
7. Im Falle verspäteter Zahlung ist der Lieferer berechtigt zur Berechnung von Verzugszinsen gemäß der aktuellen Gesetzgebung.

### III. Versandbedingungen; Rücksendungen

1. Der Versand erfolgt ab Werk und ohne Gewähr für die günstigste Versandart, sofern keine bestimmte Vereinbarung getroffen ist. Sendungen ab Nettowarenwert 500,- € erfolgen frei Haus. Exportsendungen erfolgen unfrei.

2. Warenrücksendungen bedürfen der Zustimmung des Lieferers, sofern es sich nicht um berechtigte Reklamationen handelt. Sendet der Besteller ohne ausdrückliche Zustimmung des Lieferers Ware zurück, ohne dass der Grund hierfür eine fehlerhafte Lieferung ist, so berechnet der Lieferer eine Bearbeitungsgebühr in Höhe von 15 % des Nettowarenwertes zu aktuellen Verkaufspreisen. Das Recht, auf Vertragserfüllung und Abnahme der Ware gegen Erstattung des dem Lieferer durch die Rücksendung verursachten Mehraufwandes zu bestehen, bleibt unberührt. Beschädigte Waren und Auslaufartikel werden in keinem Fall zurückgenommen.
3. Revisionierpflichtige Artikel sind von der Rücknahme ausgeschlossen.
4. VDE-geprüfte Artikel werden nur gegen eine Gebühr zurückgenommen. Diese wird im Vorfeld abgestimmt.

### IV. Eigentumsvorbehalt

1. Die Gegenstände der Lieferungen (Vorbehaltsware) bleiben Eigentum des Lieferers bis zur Erfüllung sämtlicher ihm gegen den Besteller aus der Geschäftsverbindung zustehenden Ansprüche. Soweit der Wert aller Sicherungsrechte, die dem Lieferer zustehen, die Höhe aller gesicherten Ansprüche um mehr als 20% übersteigt, wird der Lieferer auf Wunsch des Bestellers einen entsprechenden Teil der Sicherungsrechte freigeben.
2. Während des Bestehens des Eigentumsvorbehalts ist dem Besteller eine Verpfändung oder Sicherungsübereignung untersagt und die Weiterveräußerung nur Wiederverkäufern im gewöhnlichen Geschäftsgang und nur unter der Bedingung gestattet, dass der Wiederverkäufer von seinem Kunden Bezahlung erhält oder den Vorbehalt macht, dass das Eigentum auf den Kunden erst übergeht, wenn dieser seine Zahlungsverpflichtungen erfüllt hat.
3.
  - a) Veräußert der Besteller Vorbehaltsware weiter, so tritt er bereits jetzt seine künftigen Forderungen aus der Weiterveräußerung gegen seine Kunden mit allen Nebenrechten – einschließlich etwaiger Saldoforderungen – sicherungshalber an den Lieferer ab, ohne dass es noch späterer besonderer Erklärungen bedarf. Wird die Vorbehaltsware zusammen mit anderen Gegenständen weiter veräußert, ohne dass für die Vorbehaltsware ein Einzelpreis vereinbart wurde, so tritt der Besteller mit Vorrang vor der übrigen Forderung denjenigen Teil der Gesamtpreisforderung an den Lieferer ab, der dem vom Lieferer in Rechnung gestellten Preis der Vorbehaltsware entspricht.
  - b) Bei Glaubhaftmachung eines berechtigten Interesses hat der Besteller dem Lieferer die zur Geltendmachung seiner Rechte gegen den Kunden erforderlichen Auskünfte zu erteilen und die erforderlichen Unterlagen auszuhändigen.
  - c) Bis auf Widerruf ist der Besteller zur Einziehung der abgetretenen Forderungen aus der Weiterveräußerung befugt. Bei Vorliegen eines wichtigen Grundes, insbesondere bei Zahlungsverzug, Zahlungseinstellung, Eröffnung eines Insolvenzverfahrens, Wechselprotest oder begründeten Anhaltspunkten für eine Überschuldung oder drohende Zahlungsunfähigkeit des Bestellers, ist der Lieferer berechtigt, die Einziehungsbefugnis des Bestellers zu widerrufen. Außerdem kann der Lieferer nach vorheriger Androhung unter Einhaltung einer angemessenen Frist die Sicherungsabtretung offenlegen, die abgetretenen Forderungen verwerten sowie

# AGB

## Verkaufs- und Lieferbedingungen – Stand April 2024

die Offenlegung der Sicherungsabtretung durch den Besteller gegenüber dem Kunden verlangen.

4. a) Dem Besteller ist es gestattet, die Vorbehaltsware zu verarbeiten oder mit anderen Gegenständen zu vermischen oder zu verbinden. Die Verarbeitung, Vermischung oder Verbindung (im Folgenden: Verarbeitung) erfolgt für den Lieferer. Der Besteller verwahrt die neue Sache für den Lieferer mit der Sorgfalt eines ordentlichen Kaufmanns. Die neue Sache gilt als Vorbehaltsware.
- b) Bei Verarbeitung mit anderen, nicht dem Lieferer gehörenden Gegenständen steht dem Lieferer Miteigentum an der neuen Sache in Höhe des Anteils zu, der sich aus dem Verhältnis des Wertes der verarbeiteten, vermischten oder verbundenen (im Folgenden: verarbeiteten) Vorbehaltsware zum Wert der übrigen verarbeiteten Ware zum Zeitpunkt der Verarbeitung ergibt. Sofern der Besteller Alleineigentum an der neuen Sache erwirbt, sind sich Lieferer und Besteller darüber einig, dass der Besteller dem Lieferer Miteigentum an der durch Verarbeitung entstandenen neuen Sache im Verhältnis des Wertes der verarbeiteten Vorbehaltsware zu der übrigen verarbeiteten Ware zum Zeitpunkt der Verarbeitung einräumt.
- c) Für den Fall der Veräußerung der neuen Sache tritt der Besteller hiermit seinen Anspruch aus der Weiterveräußerung gegen den Kunden mit allen Nebenrechten sicherungshalber an den Lieferer ab, ohne dass es noch weiterer besonderer Erklärungen bedarf. Die Abtretung gilt jedoch nur in Höhe des Betrages, der dem vom Lieferer in Rechnung gestellten Wert der verarbeiteten Vorbehaltsware entspricht. Der dem Lieferer abgetretene Forderungsanteil ist vorrangig zu befriedigen. Hinsichtlich der Einziehungsermächtigung sowie der Voraussetzungen ihres Widerrufs gilt Nr. 3. c) entsprechend.
- d) Verbindet der Besteller die Vorbehaltsware mit Grundstücken oder beweglichen Sachen, so tritt er, ohne dass es weiterer besonderer Erklärungen bedarf, auch seine Forderung, die ihm als Vergütung für die Verbindung zusteht, mit allen Nebenrechten sicherungshalber in Höhe des Verhältnisses des Wertes der verbundenen Vorbehaltsware zu den übrigen verbundenen Waren zum Zeitpunkt der Verbindung an den Lieferer ab.
5. Bei Pfändungen, Beschlagnahmen oder sonstigen Verfügungen oder Eingriffen Dritter hat der Besteller den Lieferer unverzüglich zu benachrichtigen.
6. Bei Pflichtverletzungen des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, ist der Lieferer nach erfolglosem Ablauf einer dem Besteller gesetzten angemessenen Frist zur Leistung zum Rücktritt und zur Rücknahme berechtigt; die gesetzlichen Bestimmungen über die Entbehrlichkeit einer Fristsetzung bleiben unberührt. Der Besteller ist zur Herausgabe verpflichtet.

### V. Fristen für Lieferungen; Verzug

1. Sollte der Lieferer an der Einhaltung des Leistungstermins gehindert sein, verschiebt sich der Leistungstermin um einen angemessenen Zeitraum; dies gilt nicht, wenn der Lieferer die Verzögerung zu vertreten hat. Die Einhaltung von Fristen für Lieferungen setzt den rechtzeitigen Eingang sämtlicher vom Besteller zu liefernden Unterlagen, erforderlichen Genehmigungen und Freigaben, insbesondere von Plänen, sowie die Einhaltung der vereinbarten Zahlungsbedingungen und sonstigen Verpflichtungen durch den Besteller voraus. Werden diese Voraussetzungen nicht rechtzeitig erfüllt, so verlängern

sich die Fristen angemessen; dies gilt nicht, wenn der Lieferer die Verzögerung zu vertreten hat.

2. Zugesagte Liefertermine ("Lieferung bis ...", "Lieferung in ...", "Lieferung am ...") gelten als Richtdaten, sofern sie nicht ausdrücklich durch Zusätze wie "spätestens am ...", "garantiert bis ..." für verbindlich erklärt werden.
3. Ist die Nichteinhaltung der Fristen auf höhere Gewalt, z. B. Mobilmachung, Krieg, Aufruhr oder ähnliche Ereignisse, z. B. Streik, Aussperrung, zurückzuführen, verlängern sich die Fristen angemessen.
4. Kommt der Lieferer in Verzug, kann der Besteller – sofern er glaubhaft macht, dass ihm hieraus ein Schaden entstanden ist – eine Entschädigung für jede vollendete Woche des Verzuges von je 0,5 %, insgesamt jedoch höchstens 5 % des Preises für den Teil der Lieferungen verlangen, der wegen des Verzuges nicht in zweckdienlichen Betrieb genommen werden konnte.
5. Schadensersatzansprüche des Bestellers wegen Verzögerung der Lieferung und statt der Leistung, die über die in Nr. 4 genannten Grenzen hinausgehen, sind in allen Fällen verzögerter Lieferung, auch nach Ablauf einer dem Lieferer etwa gesetzten Frist zur Lieferung, ausgeschlossen. Dies gilt nicht, soweit in Fällen des Vorsatzes der groben Fahrlässigkeit oder wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit zwingend gehaftet wird; eine Änderung der Beweislast zum Nachteil des Bestellers ist hiermit nicht verbunden. Vom Vertrag kann der Besteller im Rahmen der gesetzlichen Bestimmungen nur zurücktreten, soweit die Verzögerung der Lieferung vom Lieferer zu vertreten ist.
6. Der Besteller ist verpflichtet, auf Verlangen des Lieferers innerhalb einer angemessenen Frist zu erklären, ob er wegen der Verzögerung der Lieferung vom Vertrag zurücktritt und/oder Schadensersatz statt der Leistung verlangt oder auf der Leistung besteht.
7. Werden Versand oder Zustellung auf Wunsch des Bestellers um mehr als einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft verzögert, kann dem Besteller für jeden angefangenen Monat Lagergeld in Höhe von 0,5 % des Preises der Gegenstände der Lieferungen, höchstens jedoch insgesamt 5 %, berechnet werden. Der Nachweis höherer oder niedrigerer Lagerkosten bleibt den Vertragsparteien unbenommen.
8. Weitergehende und andere Ansprüche und Rechte im Zusammenhang mit verspäteter Lieferung oder Leistung sind ausgeschlossen.

### VI. Gefahrübergang

1. Die Gefahr geht auch bei frachtfreier Lieferung auf den Besteller über, wenn die Lieferung zum Versand gebracht oder abgeholt worden ist, spätestens jedoch mit Verlassen des Lagers, und zwar auch dann, wenn die Lieferung auf unserem LKW transportiert wird. Auf Wunsch und Kosten des Bestellers werden Lieferungen vom Lieferer gegen die üblichen Transportrisiken versichert.
2. Wenn der Versand oder die Zustellung aus vom Besteller zu vertretenden Gründen verzögert wird oder der Besteller aus sonstigen Gründen in Annahmeverzug kommt, so geht die Gefahr auf den Besteller über.

# AGB

## Verkaufs- und Lieferbedingungen – Stand April 2024

### VII. Entgegennahme

1. Der Besteller darf die Entgegennahme von Lieferungen wegen unerheblicher Mängel nicht verweigern.

### VIII. Sachmängel

Für Sachmängel haftet der Lieferer wie folgt:

1. Alle diejenigen Teile oder Leistungen sind nach Wahl des Lieferers unentgeltlich nachzubessern, neu zu liefern oder neu zu erbringen, die innerhalb der Verjährungsfrist – ohne Rücksicht auf die Betriebsdauer – einen Sachmangel aufweisen, sofern dessen Ursache bereits im Zeitpunkt des Gefahrübergangs vorlag.
2. Sachmängelansprüche verjähren in 12 Monaten. Dies gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen vorschreibt.
3. Der Käufer hat die empfangene Ware unverzüglich nach Eintreffen auf Menge, Beschaffenheit und etwaige zugesicherte Eigenschaften zu untersuchen. Der Besteller hat Sachmängel gegenüber dem Lieferer unverzüglich schriftlich zu rügen. Die Anerkennung von Sachmängeln bedarf stets der Schriftform.
4. Bei Mängelrügen dürfen Zahlungen des Bestellers in einem Umfang zurückgehalten werden, die in einem angemessenen Verhältnis zu den aufgetretenen Sachmängeln stehen. Der Besteller kann Zahlungen zurückhalten, wenn eine Mängelrüge geltend gemacht wird, über deren Berechtigung kein Zweifel bestehen kann. Erfolgte die Mängelrüge zu Unrecht, ist der Lieferer berechtigt, die ihm entstandenen Aufwendungen vom Besteller ersetzt zu verlangen.
5. Zunächst ist dem Lieferer stets Gelegenheit zur Nacherfüllung innerhalb angemessener Frist zu gewähren.
6. Schlägt die Nacherfüllung fehl, kann der Besteller – unbeschadet etwaiger Schadenersatzansprüche gemäß Art. XI – vom Vertrag zurücktreten oder die Vergütung mindern. Das gesetzliche Rücktrittsrecht des Bestellers setzt bei Vorliegen eines Mangels der Kaufsache kein Verschulden des Lieferers voraus. In allen anderen Fällen kann der Besteller nur bei Vorliegen einer vom Lieferer zu vertretenden Pflichtverletzung zurücktreten.
7. Mängelansprüche bestehen nicht bei nur unerheblicher Abweichung von der vereinbarten Beschaffenheit, bei nur unerheblicher Beeinträchtigung der Brauchbarkeit, bei natürlicher Abnutzung oder Schäden, die nach dem Gefahrübergang infolge fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung, übermäßiger Beanspruchung, ungeeigneter Betriebsmittel oder die aufgrund besonderer äußerer Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind. Werden vom Besteller oder von Dritten unsachgemäß Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten vorgenommen, so bestehen für diese und die daraus entstehenden Folgen ebenfalls keine Mängelansprüche.
8. Ansprüche des Bestellers wegen der zum Zweck der Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten, sind ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil der Gegenstand der Lieferung nachträglich an einen anderen Ort als die Niederlassung des Bestellers verbracht worden ist, es sei denn, die Verbringung entspricht seinem bestimmungsgemäßen Gebrauch.

9. Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Bestellers gegen den Lieferer bestehen nur insoweit, als der Besteller mit seinem Abnehmer keine über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehenden Vereinbarungen getroffen hat. Für den Umfang des Rückgriffsanspruchs des Bestellers gegen den Lieferer gilt ferner Nummer 8 entsprechend.

10. Für Schadenersatzansprüche gilt im übrigen Art. XI. (Sonstige Schadenersatzansprüche). Weitergehende oder andere als die in diesem Art. VIII geregelten Ansprüche des Bestellers gegen den Lieferer und dessen Erfüllungsgehilfen wegen eines Sachmangels sind ausgeschlossen.

### IX. Gewerbliche Schutzrechte und Urheberrechte; Rechtsmängel

1. Sofern nicht anders vereinbart, ist der Lieferer verpflichtet, die Lieferung lediglich im Land des Lieferers frei von gewerblichen Schutzrechten und Urheberrechten Dritter (im Folgenden: Schutzrechte) zu erbringen. Sofern ein Dritter wegen der Verletzung von Schutzrechten durch vom Lieferer erbrachte, vertragsmäßig genutzte Lieferungen gegen den Besteller berechnete Ansprüche erhebt, haftet der Lieferer gegenüber dem Besteller innerhalb der in Art. VIII Nr. 2 bestimmten Frist wie folgt:
  - a) Der Lieferer wird nach seiner Wahl und auf seine Kosten für die betreffenden Lieferungen entweder ein Nutzungsrecht erwirken, sie so ändern, dass das Schutzrecht nicht verletzt wird, oder austauschen. Ist dies dem Lieferer nicht zu angemessenen Bedingungen möglich, stehen dem Besteller die gesetzlichen Rücktritts- oder Minderungsrechte zu. Ersatz für vergebliche Aufwendungen kann der Besteller nicht verlangen.
  - b) Die Pflicht des Lieferers zur Leistung von Schadenersatz richtet sich nach Art. XI.
  - c) Die vorstehend genannten Verpflichtungen des Lieferers bestehen nur, soweit der Besteller den Lieferer über die vom Dritten geltend gemachten Ansprüche unverzüglich schriftlich verständigt, eine Verletzung nicht anerkennt und dem Lieferer alle Abwehrmaßnahmen und Vergleichsverhandlungen vorbehalten bleiben. Stellt der Besteller die Nutzung der Lieferung aus Schadensminderungs- oder sonstigen wichtigen Gründen ein, ist er verpflichtet, den Dritten darauf hinzuweisen, dass mit der Nutzungseinstellung kein Anerkenntnis einer Schutzrechtsverletzung verbunden ist.
2. Ansprüche des Bestellers sind ausgeschlossen, soweit er die Schutzrechtsverletzung zu vertreten hat.
3. Ansprüche des Bestellers sind ferner ausgeschlossen, soweit die Schutzrechtsverletzung durch spezielle Vorgaben des Bestellers, durch eine vom Lieferer nicht voraussehbare Anwendung oder dadurch verursacht wird, dass die Lieferung vom Besteller verändert oder zusammen mit nicht vom Lieferer gelieferten Produkten eingesetzt wird.
4. Im Falle von Schutzrechtsverletzungen gelten für die in Nr. 1 a) geregelten Ansprüche des Bestellers im Übrigen die Bestimmungen des Art. VIII Nr. 4, 5 und 9 entsprechend.
5. Bei Vorliegen sonstiger Rechtsmängel gelten die Bestimmungen des Art. VIII entsprechend.
6. Weitergehende oder andere Ansprüche und Rechte (z. B. Wandlung, Minderung, Rücktritt) wegen eines Sachmangels, gleich aus welchem Rechtsgrund, als die in diesem Artikel

# AGB

## Verkaufs- und Lieferbedingungen – Stand April 2024

geregelten Ansprüche des Bestellers gegen den Lieferer und dessen Erfüllungsgehilfen sind ausgeschlossen.

### X. Unmöglichkeit; Vertragsanpassung

1. Soweit die Lieferung unmöglich ist, ist der Besteller berechtigt, Schadensersatz zu verlangen, es sei denn, dass der Lieferer die Unmöglichkeit nicht zu vertreten hat. Jedoch beschränkt sich der Schadensersatzanspruch des Bestellers auf 10 % des Wertes desjenigen Teils der Lieferung, der wegen der Unmöglichkeit nicht in zweckdienlichen Betrieb genommen werden kann. Diese Beschränkung gilt nicht, soweit in Fällen des Vorsatzes, der groben Fahrlässigkeit oder wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit zwingend gehaftet wird; eine Änderung der Beweislast zum Nachteil des Bestellers ist hiermit nicht verbunden. Das Recht des Bestellers zum Rücktritt vom Vertrag bleibt unberührt.
2. Sofern unvorhersehbare Ereignisse im Sinne von Art. V Nr. 3 die wirtschaftliche Bedeutung oder den Inhalt der Lieferung erheblich verändern oder auf den Betrieb des Lieferers erheblich einwirken, wird der Vertrag unter Beachtung von Treu und Glauben angemessen angepasst. Soweit dies wirtschaftlich nicht vertretbar ist, steht dem Lieferer das Recht zu, vom Vertrag zurückzutreten. Will er von diesem Rücktrittsrecht Gebrauch machen, so hat er dies nach Erkenntnis der Tragweite des Ereignisses unverzüglich dem Besteller mitzuteilen, und zwar auch dann, wenn zunächst mit dem Besteller eine Verlängerung der Lieferzeit vereinbart war.

### XI. Sonstige Schadensersatzansprüche

1. Schadensersatzansprüche des Bestellers, gleich aus welchem Rechtsgrund, insbesondere wegen Verletzung von Pflichten aus dem Schuldverhältnis und aus unerlaubter Handlung, sind ausgeschlossen.
2. Dies gilt nicht, soweit zwingend gehaftet wird, z. B. nach dem Produkthaftungsgesetz, in Fällen des Vorsatzes, der groben Fahrlässigkeit, wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, wegen der Verletzung wesentlicher Vertragspflichten. Der Schadensersatz für die Verletzung wesentlicher Vertragspflichten ist jedoch auf den vertragstypischen, vorhersehbaren Schaden begrenzt, soweit nicht Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vorliegt oder wegen der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit gehaftet wird. Eine Änderung der Beweislast zum Nachteil des Bestellers ist mit den vorstehenden Regelungen nicht verbunden.
3. Soweit dem Besteller nach diesem Art. XI Schadensersatzansprüche zustehen, verjähren diese mit Ablauf der für Sachmängelansprüche geltenden Verjährungsfrist gemäß Art. VIII Nr. 2.

### XII. Gerichtsstand und anwendbares Recht

1. Alleiniger Gerichtsstand ist bei allen aus dem Vertragsverhältnis mittelbar oder unmittelbar sich ergebenden Streitigkeiten (einschließlich Scheck- und Wechselklagen) der Sitz des Lieferers. Der Lieferer ist jedoch auch berechtigt, am Sitz des Bestellers zu klagen.
2. Für die vertraglichen Beziehungen gilt deutsches materielles Recht unter Ausschluss des Übereinkommens der Vereinten Nationen über Verträge über den internationalen Warenkauf (CISG).

### XIII. Verbindlichkeit des Vertrages

Der Vertrag bleibt auch bei rechtlicher Unwirksamkeit einzelner Bestimmungen in seinen übrigen Teilen verbindlich. Das gilt nicht, wenn das Festhalten an dem Vertrag eine unzumutbare Härte für eine Partei darstellen würde.

# **neko**

Ihr Partner für eine sichere Verbindung

neko Vertriebsgesellschaft für Werkzeuge  
und elektrotechnische Artikel mbH & Co.KG

Hartkopsbever 1  
D-42499 Hückeswagen

Telefon: +49 (0) 2192 - 93 43 1 - 0  
Fax: +49 (0) 2192 - 93 43 1 - 18  
Internet: [www.myneko.de](http://www.myneko.de)  
E-Mail: [info@myneko.de](mailto:info@myneko.de)

